

Постановление Правительства РФ от 15 июля 2010 г. N 533
"Об утверждении технического регламента о безопасности высокоскоростного железнодорожного транспорта"

Правительство Российской Федерации постановляет:

1. Утвердить прилагаемый технический регламент о безопасности высокоскоростного железнодорожного транспорта (далее - технический регламент).

Технический регламент вступает в силу через 3 года со дня официального опубликования настоящего постановления.

2. Министерству транспорта Российской Федерации по согласованию с заинтересованными федеральными органами исполнительной власти до дня вступления в силу технического регламента подготовить проект перечня национальных стандартов и (или) сводов правил, содержащих правила и методы исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов, необходимые для применения и исполнения технического регламента и осуществления оценки соответствия, и представить его в установленном порядке в Правительство Российской Федерации.

3. Федеральному агентству по техническому регулированию и метрологии по согласованию с Министерством транспорта Российской Федерации и заинтересованными федеральными органами исполнительной власти до дня вступления в силу технического регламента утвердить перечень национальных стандартов и (или) сводов правил, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента.

4. Федеральным органам исполнительной власти привести свои нормативные правовые акты в соответствие с техническим регламентом.

5. Реализация настоящего постановления осуществляется в пределах установленной Правительством Российской Федерации предельной численности и фонда оплаты труда работников соответствующего федерального органа исполнительной власти, а также бюджетных ассигнований, предусмотренных ему в федеральном бюджете на руководство и управление в сфере установленных функций.

Председатель Правительства
Российской Федерации

В. Путин

**Технический регламент
о безопасности высокоскоростного железнодорожного транспорта
(утв. постановлением Правительства РФ от 15 июля 2010 г. N 533)**

I. Общие положения

1. Настоящий технический регламент принимается в следующих целях:

- а) защита жизни или здоровья граждан, имущества физических или юридических лиц, а также государственного или муниципального имущества;
- б) охрана окружающей среды, жизни или здоровья животных и растений;
- в) предупреждение действий, вводящих в заблуждение приобретателей;
- г) обеспечение энергетической эффективности.

2. Требования настоящего технического регламента обязательны при проектировании, производстве и оценке соответствия высокоскоростного железнодорожного подвижного состава и его составных частей.

Требования настоящего технического регламента обязательны при проектировании (включая изыскания), производстве, строительстве, монтаже, наладке, приемке и вводе в эксплуатацию объектов инфраструктуры высокоскоростного железнодорожного транспорта, строительство которых закончено, а также при оценке соответствия продукции.

Требования к эксплуатации высокоскоростного железнодорожного транспорта в части обеспечения безопасности движения устанавливаются законодательством Российской Федерации о железнодорожном транспорте.

3. Объектом технического регулирования настоящего технического регламента является высокоскоростной железнодорожный транспорт, который включает в себя:

- а) высокоскоростной железнодорожный подвижной состав и его составные части, выпускаемые для обращения на территории Российской Федерации для использования на железнодорожных путях общего пользования (ширина колеи 1520 мм) со скоростью движения более 200 км/ч;
- б) подсистемы инфраструктуры высокоскоростного железнодорожного транспорта (железнодорожный путь, железнодорожное электроснабжение, железнодорожная автоматика и телемеханика, железнодорожная электросвязь, станционные здания, сооружения и устройства);
- в) составные части подсистем инфраструктуры высокоскоростного железнодорожного транспорта;
- г) элементы составных частей подсистем инфраструктуры высокоскоростного железнодорожного транспорта.

4. Составные части подсистем инфраструктуры высокоскоростного железнодорожного транспорта определяются по перечню согласно приложению N 1.

Элементы составных частей подсистем инфраструктуры высокоскоростного железнодорожного транспорта, а также составные части высокоскоростного железнодорожного подвижного состава определяются по перечню согласно приложению N 2.

5. Требования настоящего технического регламента обязательны для применения и исполнения:

- а) федеральными органами исполнительной власти;
- б) юридическими и физическими лицами, осуществляющими проектирование (включая изыскания), производство, строительство, монтаж, наладку, приемку, ввод в эксплуатацию и оценку соответствия объектов инфраструктуры высокоскоростного железнодорожного транспорта и продукции;
- в) владельцами инфраструктуры высокоскоростного железнодорожного транспорта, владельцами высокоскоростного железнодорожного подвижного состава.

6. Правовой основой технического регулирования в области безопасности инфраструктуры железнодорожного транспорта являются федеральные законы "О техническом регулировании", "О железнодорожном транспорте в Российской Федерации", "Технический регламент о требованиях пожарной безопасности", "Об обеспечении единства измерений", настоящий технический регламент, иные законодательные и нормативные правовые акты Российской Федерации.

7. Основные понятия, используемые в настоящем техническом регламенте, означают следующее:

"аварийная крэш-система" - устройство высокоскоростного железнодорожного подвижного состава, обеспечивающее предотвращение или снижение риска травмирования пассажиров и обслуживающего персонала в случае столкновения и (или) схода высокоскоростного железнодорожного подвижного состава;

"автоматическая локомотивная сигнализация" - комплекс устройств для передачи в кабину

машиниста сигналов путевых светофоров, к которым приближается высокоскоростной железнодорожный подвижной состав;

"автоматический тормоз" - устройство, автоматически обеспечивающее остановку высокоскоростного железнодорожного подвижного состава при разъединении или разрыве воздухопроводной магистрали и (или) при открытии крана экстренного торможения;

"безопасность высокоскоростного железнодорожного транспорта" - состояние высокоскоростного железнодорожного транспорта, при котором отсутствует недопустимый риск, связанный с причинением вреда жизни или здоровью граждан, имуществу физических или юридических лиц, государственному или муниципальному имуществу, а также окружающей среде, жизни или здоровью животных и растений;

"выпуск в обращение" - стадия жизненного цикла продукции от изготовления до ввода в эксплуатацию;

"высокоскоростной железнодорожный подвижной состав" - моторные и немоторные вагоны, из которых формируется высокоскоростной железнодорожный подвижной состав, предназначенный для перевозки пассажиров и (или) багажа, почты со скоростью более 200 км/ч;

"габарит высокоскоростного железнодорожного подвижного состава" - поперечное перпендикулярное оси пути очертание, в котором, не выходя наружу, должен помещаться высокоскоростной железнодорожный подвижной состав, установленный на прямом горизонтальном пути при наиболее неблагоприятном положении в колее и отсутствии боковых наклонов на рессорах и динамических колебаний в порожнем или в нагруженном состоянии;

"габарит приближения строений" - предельное поперечное перпендикулярное оси пути очертание, внутрь которого помимо подвижного состава не должны попадать никакие части сооружений и устройств, а также лежащие около пути материалы, запасные части и оборудование, за исключением частей устройств, предназначенных для непосредственного взаимодействия с подвижным составом (контактные провода с деталями крепления, хоботы гидравлических колонок при наборе воды и др.), при условии, что положение этих устройств во внутригабаритном пространстве увязано с соответствующими частями подвижного состава и что они не могут вызвать соприкосновение с другими элементами подвижного состава;

"железнодорожная автоматика и телемеханика" - подсистема инфраструктуры высокоскоростного железнодорожного транспорта, включающая в себя комплекс технических сооружений и устройств сигнализации, централизации и блокировки, обеспечивающих управление движением высокоскоростного железнодорожного подвижного состава на перегонах и станциях и маневровой работой;

"железнодорожная станция" - пункт, который разделяет железнодорожную линию на перегоны или блок-участки, обеспечивает функционирование инфраструктуры высокоскоростного железнодорожного транспорта, имеет путевое развитие, позволяющее выполнять операции по приему, отправлению и обгону поездов, обслуживанию пассажиров и приему, выдаче грузов, багажа и грузобагажа, а при развитых путевых устройствах - выполнять маневровые работы по расформированию и формированию поездов и технические операции с поездами;

"железнодорожная электросвязь" - подсистема инфраструктуры высокоскоростного железнодорожного транспорта, включающая в себя комплекс технических сооружений и устройств, обеспечивающих формирование, прием, обработку, хранение, передачу и доставку сообщений электросвязи в процессе организации и выполнения технологических процессов высокоскоростного железнодорожного транспорта;

"железнодорожное электроснабжение" - подсистема инфраструктуры высокоскоростного железнодорожного транспорта, включающая в себя комплекс технических сооружений и устройств, обеспечивающих электроснабжение потребляющих электроэнергию подсистем инфраструктуры высокоскоростного железнодорожного транспорта, а также электроснабжение высокоскоростного железнодорожного подвижного состава

"железнодорожный путь" - подсистема инфраструктуры высокоскоростного железнодорожного транспорта, включающая в себя верхнее строение пути, земляное полотно, водоотводные, противодеформационные, защитные и укрепительные сооружения земляного полотна, расположенные в полосе отвода, а также искусственные сооружения;

"идентификация продукции" - установление тождественности характеристик продукции, представленной для обязательного подтверждения соответствия, характеристикам, указанным в сопроводительных документах к продукции;

"инновационная продукция" - продукция, технологические характеристики (функциональные признаки, конструктивное выполнение, дополнительные операции, состав применяемых материалов и компонентов) либо предполагаемое использование которой являются принципиально новыми или

существенно отличаются от аналогичной ранее производимой продукции;

"кабина машиниста" - огороженная перегородками часть кузова, в которой расположены рабочие места локомотивной бригады, приборы и устройства для управления высокоскоростным железнодорожным подвижным составом;

"капитальный ремонт" - ремонт, выполняемый для восстановления исправности и полного или близкого к полному восстановлению ресурса продукции с заменой или восстановлением любых ее частей, включая базовые;

"конструкционная скорость высокоскоростного железнодорожного подвижного состава" - наибольшая скорость движения, заявленная в технической документации на проектирование;

"контактная сеть" - совокупность проводов, конструкций и оборудования, обеспечивающих передачу электрической энергии от тяговых подстанций к токоприемникам высокоскоростного железнодорожного подвижного состава;

"кран экстренного торможения" - тормозной кран, служащий для выпуска воздуха из тормозной магистрали высокоскоростного железнодорожного подвижного состава и приведения в действие автоматических тормозов в случае необходимости экстренной остановки;

"магниторельсовый тормоз" - устройство, создающее тормозное усилие путем электромагнитного притяжения тормозного башмака к рельсу;

"модернизация высокоскоростного железнодорожного подвижного состава" - комплекс работ по улучшению технико-экономических характеристик существующего высокоскоростного железнодорожного подвижного состава путем замены его составных частей на более совершенные;

"назначенный ресурс" - суммарная наработка продукции, при достижении которой ее эксплуатация должна быть прекращена независимо от технического состояния;

"назначенный срок службы" - календарная продолжительность эксплуатации продукции, при достижении которой эксплуатация продукции должна быть прекращена независимо от ее технического состояния;

"назначенный срок хранения" - календарная продолжительность хранения продукции, при достижении которой хранение продукции должно быть прекращено независимо от ее технического состояния;

"объект инфраструктуры высокоскоростного железнодорожного транспорта" - составная часть подсистем инфраструктуры высокоскоростного железнодорожного транспорта или совокупность составных частей ее подсистем;

"паспорт" - документ, содержащий сведения, удостоверяющие гарантии изготовителя, значения основных параметров и характеристик (свойств) продукции, а также сведения о сертификации и утилизации продукции;

"перегон" - часть железнодорожной линии, ограниченная смежными железнодорожными станциями, разъездами, обгонными пунктами или путевыми постами;

"пневматический тормоз" - тормоз с пневматическим управлением;

"подконтрольная эксплуатация" - штатная эксплуатация высокоскоростного железнодорожного подвижного состава, сопровождающаяся дополнительным контролем и учетом технического состояния высокоскоростного железнодорожного подвижного состава;

"станционные здания, сооружения и устройства" - подсистема инфраструктуры высокоскоростного железнодорожного транспорта, включающая в себя технологические комплексы зданий, сооружений и устройств для производства на железнодорожных станциях операций с грузами, почтовыми отправлениями и поездами, технического обслуживания и ремонта инфраструктуры высокоскоростного железнодорожного транспорта и высокоскоростного железнодорожного подвижного состава, а также для обслуживания пассажиров;

"приемка" - форма оценки соответствия объекта инфраструктуры высокоскоростного железнодорожного транспорта, строительство которого закончено, требованиям настоящего технического регламента;

"продукция" - высокоскоростной железнодорожный подвижной состав и его составные части, а также элементы составных частей подсистем инфраструктуры высокоскоростного железнодорожного транспорта или совокупность элементов составных частей ее подсистем;

"ремонтная документация" - документация, содержащая указания по организации ремонта, правила и порядок выполнения капитального, среднего и текущего ремонта, контроля, регулирования, испытаний, консервации, транспортирования и хранения продукции после ремонта, монтажа и испытания, а также значения показателей и норм, которым должна удовлетворять продукция после ремонта;

"руководство по эксплуатации" - документ, содержащий сведения о конструкции, принципе действия, характеристиках (свойствах) продукции и указания, необходимые для правильной и безопасной эксплуатации продукции (использование по назначению, техническое обслуживание, текущий ремонт, хранение и транспортирование), оценки ее технического состояния при определении необходимости отправки в ремонт, а также сведения по утилизации продукции;

"составная часть высокоскоростного железнодорожного подвижного состава" - деталь, сборочная единица или их комплект, входящие в конструкцию высокоскоростного железнодорожного подвижного состава и обеспечивающие его безопасную эксплуатацию, безопасность обслуживающего персонала и (или) пассажиров;

"составная часть подсистем" - сооружения, строения, устройства и оборудование специального назначения, обеспечивающие функционирование подсистем инфраструктуры высокоскоростного железнодорожного транспорта и безопасное движение высокоскоростного железнодорожного подвижного состава;

"стояночный тормоз" - устройство с ручным или автоматическим приводом, расположенное на единице высокоскоростного железнодорожного подвижного состава и предназначенное для ее закрепления на стоянке от самопроизвольного ухода, а также для принудительной аварийной остановки при наличии ручного или автоматического привода внутри единицы высокоскоростного железнодорожного подвижного состава;

"техническая совместимость" - способность высокоскоростного железнодорожного подвижного состава к взаимодействию с другим железнодорожным подвижным составом и с инфраструктурой высокоскоростного железнодорожного транспорта в соответствии с установленными настоящим техническим регламентом требованиями;

"торможение высокоскоростного железнодорожного подвижного состава" - воздействие на приборы и устройства для управления тормозной системы для снижения скорости или остановки движущегося высокоскоростного железнодорожного подвижного состава;

"тормозной путь" - расстояние, которое высокоскоростной железнодорожный подвижной состав проходит за время от момента воздействия на приборы и устройства для управления тормозной системы, в том числе срабатывания крана экстренного торможения, до полной остановки;

"формуляр" - документ, содержащий сведения, удостоверяющие гарантии изготовителя, значения основных параметров и характеристик (свойств) продукции, отражающие техническое состояние указанной продукции, сведения о сертификации и утилизации продукции, а также сведения, которые вносят в период ее эксплуатации (длительность и условия работы, техническое обслуживание, ремонт и др.);

"фрикционный тормоз" - устройство, в котором сила торможения создается путем прижатия специальных фрикционных элементов - тормозных колодок или накладок дисковых тормозов к вращающимся поверхностям - колесам или специальным тормозным дискам;

"эксплуатационная документация" - конструкторская документация, которая в отдельности или в совокупности с другой документацией определяет правила эксплуатации продукции и (или) отражает сведения, удостоверяющие гарантированные изготовителем значения основных параметров и характеристик (свойств) продукции, а также гарантии и сведения по ее эксплуатации в течение установленного срока службы;

"экстренное торможение" - торможение, применяемое путем реализации максимальной тормозной силы в случаях, требующих немедленной остановки высокоскоростного железнодорожного подвижного состава;

"электродинамический тормоз" - устройство, в котором сила торможения создается при преобразовании кинетической энергии высокоскоростного железнодорожного подвижного состава в электрическую энергию путем перевода тяговых электродвигателей в генераторный режим;

"электропневматический тормоз" - устройство торможения с электрическим управлением пневматическими тормозами;

"элемент составной части подсистемы" - изделие или конструкция, применяемые при строительстве и монтаже составной части подсистемы инфраструктуры высокоскоростного железнодорожного транспорта.

8. Продукция, которая подвергается процедурам обязательного подтверждения соответствия согласно настоящему техническому регламенту, идентифицируется.

Идентификацию проводят при отборе образцов и испытаниях и для удостоверения, что представленные образцы действительно относятся к продукции, подлежащей обязательному подтверждению соответствия.

Идентификация продукции проводится в соответствии с представленной документацией и

(или) визуально.

Идентификация продукции состоит в сравнении основных характеристик образцов продукции с основными характеристиками, указанными в заявке на проведение обязательного подтверждения соответствия продукции, технической (сопроводительной) документации на нее, маркировке на образце продукции и на упаковке (таре). Для проведения идентификации продукции могут использоваться характеристики, приведенные в национальных стандартах и (или) сводах правил, перечень которых утверждается Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии (далее - документы по стандартизации), а также в общероссийском классификаторе продукции и конструкторской документации, в том числе в технических условиях и договорах поставки.

При визуальной идентификации определяются вид продукции, место размещения, наличие и содержание информации для потребителя.

Результаты идентификации при проведении испытаний отражаются в протоколе испытаний (отчете об испытаниях).

9. Настоящий технический регламент с учетом степени риска причинения вреда устанавливает минимально необходимые требования к высокоскоростному железнодорожному транспорту, выполнение которых обеспечивает:

- а) безопасность излучений;
- б) биологическую безопасность;
- в) взрывобезопасность;
- г) гидрометеорологическую безопасность;
- д) механическую безопасность;
- е) пожарную безопасность;
- ж) промышленную безопасность;
- з) термическую безопасность;
- и) химическую безопасность;
- к) электрическую безопасность;
- л) электромагнитную совместимость в части обеспечения безопасности работы приборов и оборудования;
- м) единство измерений.

10. Изготовленные железнодорожные рельсы широкой колеи, железнодорожные остряковые рельсы, железнодорожные контррельсовые рельсы и рельсовые скрепления, а также высокоскоростной железнодорожный подвижной состав и его составные части, подлежащие обязательному подтверждению соответствия, перед выпуском в обращение проходят приемочный контроль в соответствии с технической документацией.

11. Допустимые значения безопасности высокоскоростного железнодорожного подвижного состава и объектов инфраструктуры высокоскоростного железнодорожного транспорта (далее - дополнительные значения) устанавливаются в документах по стандартизации, применяемых на добровольной основе.

12. Обеспечение допустимых значений является достаточным условием соблюдения требований настоящего технического регламента.

II. Требования к высокоскоростному железнодорожному транспорту при проектировании (включая изыскания), производстве, строительстве, монтаже, наладке, приемке и вводе в эксплуатацию объектов инфраструктуры высокоскоростного железнодорожного транспорта и продукции в целях обеспечения безопасности

13. При проектировании объектов инфраструктуры высокоскоростного железнодорожного транспорта и продукции должна оцениваться степень риска расчетным, экспериментальным и экспертным путем, в том числе по данным эксплуатации аналогичных объектов инфраструктуры высокоскоростного железнодорожного транспорта и продукции. Методы оценки степени риска могут устанавливаться в документах по стандартизации.

14. Безопасность объектов инфраструктуры высокоскоростного железнодорожного транспорта и продукции должна обеспечиваться путем:

- а) осуществления научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ при проектировании объектов инфраструктуры высокоскоростного железнодорожного транспорта и продукции;
- б) применения апробированных технических решений;

в) установления назначенных сроков службы и (или) ресурсов продукции, а также проведения технического обслуживания и ремонта с необходимой периодичностью;

г) проведения расчетов, основанных на апробированных методиках;

д) выбора материалов и веществ, применяемых при проектировании (включая изыскания), производстве, строительстве, монтаже, наладке, приемке и вводе в эксплуатацию объектов инфраструктуры высокоскоростного железнодорожного транспорта и продукции в зависимости от параметров и условий эксплуатации;

е) установления критериев предельных состояний продукции;

ж) соблюдения требований проекта и осуществления проектировщиком авторского надзора;

з) определения условий и способов утилизации продукции;

и) установления параметров опасных погодных явлений для высокоскоростного железнодорожного транспорта и организации инструментального мониторинга за возникновением этих опасных погодных явлений;

к) проведения оценки соответствия продукции.

15. Объекты инфраструктуры высокоскоростного железнодорожного транспорта и продукция по прочности, устойчивости и техническому состоянию должны обеспечивать безопасное движение высокоскоростного железнодорожного подвижного состава с наибольшими скоростями в пределах допустимых значений.

16. Объекты инфраструктуры высокоскоростного железнодорожного транспорта и продукция должны обеспечивать:

а) соблюдение габарита высокоскоростного железнодорожного подвижного состава;

б) соблюдение габарита приближения строений;

в) выполнение условий эксплуатации с учетом внешних климатических, геофизических и механических воздействий;

г) техническую совместимость с инфраструктурой железнодорожного транспорта и другим железнодорожным подвижным составом;

д) устойчивость от схода колес с рельсов;

е) устойчивость высокоскоростного железнодорожного подвижного состава от опрокидывания в криволинейных участках пути;

ж) предотвращение самопроизвольного ухода с места стоянки;

з) сцепление высокоскоростного железнодорожного подвижного состава для передачи динамических усилий на режимах тяги и торможения;

и) допускаемый тормозной путь;

к) непревышение погонных нагрузок, предельно допустимых сил по воздействию на путь, расчетных осевых нагрузок;

л) предотвращение падения составных частей высокоскоростного железнодорожного подвижного состава на железнодорожный путь;

м) непревышение допускаемых сил тяги, торможения и величин ускорения;

н) экологическую и гидрометеорологическую безопасность;

о) электромагнитную совместимость электрооборудования в части обеспечения безопасности работы приборов и оборудования;

п) электромагнитную совместимость электрооборудования с устройствами железнодорожной автоматики и телемеханики, железнодорожной электросвязи инфраструктуры высокоскоростного железнодорожного транспорта;

р) выполнение требований пожарной безопасности;

с) прочность при допустимых режимах нагружения и воздействиях;

т) отсутствие пластических деформаций при приложении продольных и вертикальных расчетных динамических нагрузок;

у) сопротивление усталости при малоцикловых и многоцикловых режимах нагружения;

ф) безопасность и надежность работы электрооборудования во всем диапазоне режимов эксплуатации (при номинальных и граничных режимах электроснабжения);

х) отсутствие касания составных частей высокоскоростного железнодорожного подвижного состава, не предусмотренного конструкторской документацией;

ц) сцепляемость высокоскоростного железнодорожного подвижного состава в криволинейных участках железнодорожного пути;

ч) повышение энергетической эффективности.

17. При проектировании объектов инфраструктуры высокоскоростного железнодорожного транспорта и продукции проектировщик (разработчик) должен выбирать решения, обеспечивающие установленный законодательством Российской Федерации допустимый уровень опасных воздействий на жизнь и здоровье человека, животных и растений.

18. Выбранные проектировщиком (разработчиком) конструкции объектов инфраструктуры высокоскоростного железнодорожного транспорта и продукции должны быть безопасны в течение назначенного срока службы и (или) ресурса, назначенного срока хранения, а также выдерживать воздействия и нагрузки, которым они могут подвергаться в процессе эксплуатации.

19. При проектировании объектов инфраструктуры высокоскоростного железнодорожного транспорта и продукции проектировщик (разработчик) должен предусматривать программные средства, обеспечивающие безопасность функционирования объектов инфраструктуры высокоскоростного железнодорожного транспорта и продукции.

20. При внесении изменений в проект строительства объектов инфраструктуры высокоскоростного железнодорожного транспорта и продукции, в конструкции объектов инфраструктуры высокоскоростного железнодорожного транспорта и продукции не должны быть снижены установленные в отношении проектирования требования к безопасности, предусмотренные настоящим техническим регламентом.

21. В случае внесения в конструкцию или технологию изготовления объектов инфраструктуры высокоскоростного железнодорожного транспорта и продукции изменений, влияющих на безопасность, должно проводиться обязательное подтверждение соответствия продукции в порядке, установленном разделами V и VI настоящего технического регламента.

22. Продукция должна иметь хорошо различимые идентификационные и предупреждающие надписи и маркировку, которые повторяются и поясняются в руководстве по эксплуатации.

23. Высокоскоростной железнодорожный подвижной состав в соответствии с конструкторской документацией должен иметь следующую маркировку, обеспечивающую его идентификацию независимо от года выпуска:

- а) знак обращения на рынке;
- б) наименование изготовителя и (или) его товарный знак;
- в) наименование изделия, его номер и (или) обозначение серии либо типа;
- г) дата изготовления;
- д) масса тары;
- е) конструкционная скорость;
- ж) табличка или надпись о проведенных ремонтах;
- з) число мест.

24. Составные части высокоскоростного железнодорожного подвижного состава и элементы составных частей подсистем в соответствии с конструкторской документацией должны иметь следующую маркировку, обеспечивающую их идентификацию независимо от года выпуска:

- а) знак обращения на рынке;
- б) номер;
- в) табличка изготовителя;
- г) дата изготовления;

д) надписи об освидетельствовании резервуаров и контрольных приборов (наносятся на соответствующие резервуары и приборы).

25. Колесные пары высокоскоростного железнодорожного подвижного состава в соответствии с конструкторской документацией должны иметь знаки маркировки и клеймения.

26. Стекла кабины машиниста и вагонов высокоскоростного железнодорожного подвижного состава в соответствии с конструкторской документацией должны иметь следующую маркировку:

- а) торговый знак предприятия-изготовителя;
- б) обозначение вида стекла;
- в) класс защиты;
- г) сведения о сертификации.

27. Уровень электромагнитных помех, создаваемый продукцией, не должен превышать значения, в пределах которых эти помехи не оказывают влияния на работоспособность объектов инфраструктуры высокоскоростного железнодорожного транспорта и другой продукции.

28. В отношении продукции предусматривается порядок утилизации опасных элементов составных частей подсистем с целью предотвращения их использования после прекращения эксплуатации.

29. Перед приемкой и вводом в эксплуатацию объектов инфраструктуры высокоскоростного

железнодорожного транспорта в предусмотренных проектом местах должны наноситься либо устанавливаться предупреждающие надписи и знаки об опасности и условиях безопасной эксплуатации.

30. При приемке и вводе в эксплуатацию объектов инфраструктуры высокоскоростного железнодорожного транспорта и продукции обязательно наличие комплекта эксплуатационной и ремонтной документации.

31. Продукция, соответствие которой требованиям настоящего технического регламента подтверждено в порядке, определенном настоящим техническим регламентом, маркируется знаком обращения на рынке в установленном порядке.

III. Требования к высокоскоростному железнодорожному подвижному составу и его составным частям при проектировании и производстве в целях обеспечения безопасности

32. Высокоскоростной железнодорожный подвижной состав, расположение и монтаж его оборудования должны обеспечивать безопасность обслуживающего персонала при эксплуатации, осмотре, техническом обслуживании и ремонте.

33. При проектировании высокоскоростного железнодорожного подвижного состава проектировщик (разработчик) должен предусматривать аварийные крэш-системы для защиты обслуживающего персонала и (или) пассажиров в случае столкновения и (или) схода высокоскоростного железнодорожного подвижного состава.

34. Системы управления, контроля и безопасности высокоскоростного железнодорожного подвижного состава должны обеспечивать его работоспособное состояние во всех предусмотренных режимах работы и при всех внешних воздействиях, предусмотренных в руководстве по эксплуатации.

Системы управления и контроля высокоскоростного железнодорожного подвижного состава должны исключать создание опасных ситуаций при возможных логических ошибках и из-за нарушения обслуживающим персоналом правильности управляющих действий.

35. Системы управления, контроля и безопасности должны включать средства предупредительной сигнализации и средства информирования, предупреждающие о нарушениях исправного состояния высокоскоростного железнодорожного подвижного состава и его составных частей, которые могут привести к возникновению опасных ситуаций.

36. Высокоскоростной железнодорожный подвижной состав должен иметь программное обеспечение версии, указанной в декларации о соответствии программного обеспечения требованиям настоящего технического регламента. Встраиваемые в технические средства и поставляемые на материальных носителях программные средства высокоскоростного железнодорожного подвижного состава должны обеспечивать:

а) работоспособность после перезагрузок, вызванных сбоями и (или) отказами технических средств, и целостность при собственных сбоях;

б) защиту от компьютерных вирусов, несанкционированного доступа, последствий отказов, ошибок и сбоев при хранении, вводе, обработке и выводе информации, возможности случайных изменений;

в) свойства и характеристики, указанные в сопроводительной документации.

37. Системы управления, контроля и безопасности высокоскоростного железнодорожного подвижного состава в случаях работы тягового привода и другого оборудования при неисправности аппаратов электрической, гидравлической и (или) пневматической частей, сбоя программного обеспечения не должны допускать изменений характеристик и режимов работы, которые могут привести к нарушению безопасного состояния высокоскоростного железнодорожного подвижного состава. Сбой системы управления при исправной работе бортовых устройств безопасности не должен приводить к остановке высокоскоростного железнодорожного подвижного состава и к нарушению реализации проектных характеристик высокоскоростного железнодорожного подвижного состава.

38. Приборы и устройства для управления высокоскоростным железнодорожным подвижным составом должны:

а) снабжаться надписями и (или) символами в соответствии с конструкторской документацией;

б) проектироваться и размещаться так, чтобы исключалось их произвольное включение, выключение или переключение;

в) размещаться с учетом значимости выполняемых функций, последовательности и частоты использования.

39. Высокоскоростной железнодорожный подвижной состав должен оборудоваться следующими

устройствами:

- а) поездная радиосвязь;
- б) автоматизированная система управления с обеспечением контроля скорости движения и речевой информации при подъездах к входным и выходным светофорам и станциям;
- в) регистраторы параметров движения;
- г) автоматическая локомотивная сигнализация;
- д) электропневматический тормоз;
- е) связь "пассажир-машинист";
- ж) сигнализация контроля закрытия дверей;
- з) автоматическая пожарная сигнализация.

40. Бортовые устройства безопасности высокоскоростного железнодорожного подвижного состава должны обеспечивать:

- а) прием сигналов о поездной ситуации от системы диспетчерской централизации и диспетчерского контроля, систем сигнализации, централизации и блокировки на станциях и перегонах, а также от бортовых устройств безопасности другого высокоскоростного железнодорожного подвижного состава;
- б) определение параметров движения высокоскоростного железнодорожного подвижного состава;
- в) регистрацию информации о движении высокоскоростного железнодорожного подвижного состава;
- г) диагностику систем и устройств высокоскоростного железнодорожного подвижного состава, включая самодиагностику;
- д) управление электропневматическим торможением;
- е) контроль самопроизвольного ухода высокоскоростного железнодорожного подвижного состава;
- ж) периодическую проверку бдительности машиниста;
- з) осуществление информационного обмена по общей шине высокоскоростного железнодорожного подвижного состава, а также с использованием средств связи, которыми оборудован высокоскоростной железнодорожный подвижной состав;
- и) машиниста информацией;
- к) автоматическую остановку высокоскоростного железнодорожного подвижного состава в случае потери машинистом способности управления высокоскоростным железнодорожным подвижным составом.

41. Высокоскоростной железнодорожный подвижной состав должен оснащаться аппаратурой спутниковой навигации ГЛОНАСС или ГЛОНАСС/GPS.

42. Конструкция кабины машиниста высокоскоростного железнодорожного подвижного состава должна обеспечивать:

- а) локомотивной бригаде, находящейся в положении "сидя" и "стоя", беспрепятственный обзор пути следования, напольных сигналов, соседних путей, составов и контактной сети;
- б) локомотивной бригаде, находящейся в положении "стоя", видимость (при подъезде к составу вагонов) одного из работников локомотивной бригады, а также видимость рабочей зоны персонала, участвующего в маневрах;
- в) беспрепятственный обзор из кабины машиниста в любое время года и суток, при любых погодных условиях, на всех скоростях движения.

43. Ветровые стекла кабины машиниста высокоскоростного железнодорожного подвижного состава должны надежно закрепляться в окнах и иметь уплотнения.

44. Планировка кабины машиниста высокоскоростного железнодорожного подвижного состава, компоновка рабочего места локомотивной бригады, приборов и устройств управления, систем отображения информации и конструкция кресла машиниста должны отвечать требованиям эргономики и системотехники.

При проектировании пульта управления и рабочего места машиниста и его помощника должны учитываться требования эргономики, обеспечивающие удобство управления из положения "сидя" и "стоя".

Конструкция и расположение приборов и устройств управления, измерительных приборов и световых индикаторов на пульте управления должны обеспечивать видимость показаний указанных приборов и индикаторов в дневное и ночное время при отсутствии бликов от прямого или отраженного света.

Параметры освещенности в кабине машиниста, яркость шкал измерительных приборов должны соответствовать требованиям, установленным законодательством Российской Федерации в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека.

45. Высокоскоростной железнодорожный подвижной состав должен оборудоваться системами общего, местного и аварийного освещения.

Система аварийного освещения должна автоматически переключаться к автономному источнику

питания (аккумуляторной батарее) при отсутствии напряжения в основном источнике питания. При этом должна предусматриваться возможность ручного включения аварийного освещения.

46. Высокоскоростной железнодорожный подвижной состав должен оборудоваться аварийными выходами с каждой стороны вагона и иметь при необходимости средства аварийной эвакуации обслуживающего персонала и (или) пассажиров.

Открывание аварийного выхода должно осуществляться усилием одного человека.

47. Остекление внутренних помещений высокоскоростного железнодорожного подвижного состава, предназначенных для обслуживающего персонала и (или) пассажиров, должно обеспечивать безопасность обслуживающего персонала и (или) пассажиров в случае ударных воздействий на него на стоянках или в пути следования.

48. Внутренние части высокоскоростного железнодорожного подвижного состава, требующие осмотра, настройки и технического обслуживания, и при необходимости наружное рабочее оборудование должны иметь дополнительное освещение.

49. Высокоскоростной железнодорожный подвижной состав должен оборудоваться автоматическими тормозами, обеспечивающими при торможении состава замедление или остановку в пределах расчетного тормозного пути.

Автоматические тормоза высокоскоростного железнодорожного подвижного состава должны обладать необходимой функциональностью и надежностью в различных условиях эксплуатации, обеспечивать плавность торможения, а также остановку высокоскоростного железнодорожного подвижного состава при нарушении целостности тормозной магистрали или при несанкционированном расцеплении единиц высокоскоростного железнодорожного подвижного состава.

50. Автоматические тормоза должны обеспечивать возможность применения различных режимов торможения в зависимости от длины высокоскоростного железнодорожного подвижного состава и профиля железнодорожного пути.

51. Краны экстренного торможения в высокоскоростном железнодорожном подвижном составе должны быть установлены внутри пассажирских салонов и опломбированы.

При активации крана экстренного торможения должна исключаться возможность его отключения пассажирами. Звуковое и визуальное информирование об активации крана экстренного торможения должно передаваться поездной бригаде. Краны экстренного торможения должны блокироваться из кабины машиниста.

52. Высокоскоростной железнодорожный подвижной состав должен оборудоваться стояночными тормозами.

Стояночные тормоза высокоскоростного железнодорожного подвижного состава должны обеспечивать расчетное тормозное нажатие и удержание единицы высокоскоростного железнодорожного подвижного состава в пределах допустимых значений.

Штурвал ручного стояночного тормоза должен оснащаться устройством, исключающим самопроизвольное вращение штурвала.

Допускается применение автоматических стояночных тормозов.

53. Составные части высокоскоростного железнодорожного подвижного состава, разъединение или излом которых может вызвать выход из габарита высокоскоростного железнодорожного подвижного состава или их падение на железнодорожный путь, должны иметь предохранительные устройства, выдерживающие вес защищаемого ими оборудования в пределах допустимых значений.

54. Главные воздушные резервуары и аккумуляторные батареи высокоскоростного железнодорожного подвижного состава должны устанавливаться вне кабины машиниста, пассажирских салонов и помещений для обслуживающего персонала.

55. Действие электродинамического тормоза высокоскоростного железнодорожного подвижного состава (при его наличии) должно согласовываться с работой пневматических и электропневматических тормозов при осуществлении служебного или экстренного торможения. При отказе электродинамического тормоза должно обеспечиваться его автоматическое замещение пневматическим тормозом.

56. На высокоскоростном железнодорожном подвижном составе должны предусматриваться дополнительные меры по повышению эффективности торможения и безопасности движения (например, применение магниторельсовых тормозов).

57. Головные вагоны высокоскоростного железнодорожного подвижного состава должны оборудоваться автосцепным устройством (сцепкой).

Сцепление вагонов между собой в высокоскоростном железнодорожном подвижном составе должно производиться при помощи автоматического или неавтоматического сцепного устройства.

Автоматическое или неавтоматическое сцепное устройство должно исключать самопроизвольное разъединение вагонов.

В состав сцепного устройства должен входить энергопоглощающий аппарат.

58. Колеса, оси и бандажи колесных пар высокоскоростного железнодорожного подвижного состава должны иметь запас статической прочности и необходимый коэффициент сопротивления усталости, которые обеспечивают стойкость к образованию и развитию дефектов (трещин) в течение указанного в конструкторской документации срока их полного освидетельствования.

Механические свойства, ударная вязкость и остаточное напряженное состояние колес, осей и бандажей колесных пар должны обеспечивать механическую безопасность в течение назначенного срока службы.

59. Материалы и вещества, применяемые при проектировании и производстве высокоскоростного железнодорожного подвижного состава и его составных частей, должны быть безопасны для людей и окружающей среды.

60. Характеристики (показатели микроклимата, уровни шума, вибрации, ультразвука, электромагнитного излучения, освещения, состава воздушной среды) систем жизнеобеспечения (системы кондиционирования воздуха (отопление, вентиляция, охлаждение), системы освещения, шумо- и виброзащиты, воздухоочистки, защиты от инфразвука и ультразвука, электромагнитных излучений) кабин машинистов, внутренних помещений пассажирских салонов, служебных и бытовых помещений высокоскоростного железнодорожного подвижного состава не должны превышать допустимые значения.

Уровень внешнего шума от высокоскоростного железнодорожного подвижного состава не должен превышать допустимые значения.

61. Применение жидкостей (кислоты, щелочи, сжиженные газы) и горюче-смазочных материалов в процессе производства, эксплуатации, технического обслуживания и ремонта высокоскоростного железнодорожного подвижного состава и его составных частей не должно приводить к возникновению опасных воздействий на жизнь и здоровье человека, животных и растений.

62. Подножки и поручни высокоскоростного железнодорожного подвижного состава должны располагаться в пределах габарита высокоскоростного железнодорожного подвижного состава и надежно закрепляться. Поверхность ступенек, площадок, подножек и настилов должна препятствовать скольжению.

63. В высокоскоростном железнодорожном подвижном составе должны предусматриваться места для его подъема домкратами. Поверхность, предназначенная для соприкосновения с головками домкратов, должна препятствовать их скольжению.

Должна предусматриваться возможность подъема единицы высокоскоростного железнодорожного подвижного состава при сходе колесных пар с рельсов с помощью кранов и домкратов, а также возможность ее транспортирования при заклиненной колесной паре.

64. Выступающие детали конструкции и оборудования высокоскоростного железнодорожного подвижного состава не должны иметь острых ребер, кромок и углов, способных травмировать обслуживающий персонал и (или) пассажиров.

65. Материалы и средства обеспечения пожарной безопасности, применяемые для отделки внутренних поверхностей кабин машинистов, пассажирских салонов, служебных и вспомогательных помещений высокоскоростного железнодорожного подвижного состава, должны быть устойчивы к возгоранию и иметь сертификат пожарной безопасности.

Для подшивки изоляции крыши, воздуховода вентиляционной установки, потолков, каркасов полок, диванов и кресел должны применяться негорючие материалы.

Для термоизоляции кузова, футляров аккумуляторов, перегородок, багажных полок, диванов и кресел, мебели, обшивки стен и дверей, закладных деталей, обрешетки стен, потолков и крыши, теплоизоляции труб и баков водоснабжения, труб отопления, резиновых баллонов (суфле) для ограждения переходных площадок, а также для гидроизоляции диффузоров, компенсирующих вставок и звукоизолирующих элементов вентиляционных установок, звукоизоляции потолков вагонов и кабин машиниста высокоскоростного железнодорожного подвижного состава должны применяться негорючие или трудногорючие материалы.

Кабина машиниста высокоскоростного железнодорожного подвижного состава должна быть отделена огнезадерживающей перегородкой.

66. В высокоскоростном железнодорожном подвижном составе должен обеспечиваться безопасный проход обслуживающего персонала и пассажиров из вагона в вагон. Переходные площадки должны иметь поручни и не должны иметь выступающие части, которые могут привести к травмам обслуживающего персонала и пассажиров.

67. Кресла и диваны высокоскоростного железнодорожного подвижного состава должны иметь прочное крепление к полу и конструкцию, исключающую возможность их опрокидывания.

68. Места размещения и крепления личного багажа пассажиров и обслуживающего персонала должны выполняться с таким расчетом, чтобы не травмировать пассажиров и обслуживающий персонал при экстренном торможении и аварийной эвакуации.

69. Вращающиеся части электрических машин, вентиляторов, компрессоров и другого оборудования высокоскоростного железнодорожного подвижного состава должны быть ограждены.

70. Электрооборудование высокоскоростного железнодорожного подвижного состава должно иметь защиту и сигнализацию, срабатывающие при перегрузках, коротких замыканиях, замыканиях на землю, при возникновении перенапряжений, а также при снятии напряжения в контактной сети в случае рекуперативного торможения, при боксовании и юзе колесных пар. Срабатывание защиты должно исключать повреждение электрооборудования и не должно приводить к опасным последствиям, включая недопустимый нагрев, приводящий к задымлению или возгоранию, и перенапряжение, приводящее к пробое изоляции электрооборудования.

71. Незащищенные (неизолированные) части электрооборудования высокоскоростного железнодорожного подвижного состава, находящиеся под напряжением, должны иметь защиту от несанкционированного доступа к ним обслуживающего персонала и (или) пассажиров.

Металлические оболочки электрооборудования, а также все ограждения (включая трубы), конструкции для крепления токоведущих частей, которые в случае неисправности могут оказаться под напряжением, превышающим допустимые значения, должны заземляться на корпус высокоскоростного железнодорожного подвижного состава.

72. Высокоскоростной железнодорожный подвижной состав должен оборудоваться специальными местами для хранения комплекта электротехнических средств, а также другого специального оборудования, необходимого для технического обслуживания и безопасной эксплуатации высокоскоростного железнодорожного подвижного состава.

73. Аккумуляторный бокс высокоскоростного железнодорожного подвижного состава должен быть взрывобезопасным.

74. Высокоскоростной железнодорожный подвижной состав должен оборудоваться системами пожарной сигнализации, установками пожаротушения, специальными местами для размещения огнетушителей, противопожарного инвентаря.

Система пожарной сигнализации должна выдавать акустическую и (или) оптическую информацию с указанием места возникновения загорания, автоматически определять неисправности (короткое замыкание, обрыв) в линиях связи извещателей с приемно-контрольным прибором, а также обеспечивать возможность периодической проверки исправности устройств пожарной сигнализации.

75. Высокоскоростной железнодорожный подвижной состав должен оборудоваться:

- а) системой кондиционирования воздуха (отопления, охлаждения, вентиляции);
- б) системами питьевого и хозяйственного водоснабжения;
- в) экологически чистыми туалетными комплексами;
- г) внутripоездной телефонной связью;
- д) системой контроля нагрева букс;
- е) системой видеонаблюдения и информирования пассажиров;
- ж) устройствами для связи пассажиров с локомотивной или поездной бригадой.

76. Входные двери вагонов высокоскоростного железнодорожного подвижного состава должны оснащаться системами (устройствами) открывания (закрывания) и системой контроля, обеспечивающей безопасность обслуживающего персонала и (или) пассажиров.

77. Аварийное открывание входных дверей пассажирских вагонов и вагонов моторвагонного подвижного состава должно осуществляться по штатной схеме с их фиксацией в открытом положении. Аварийное открывание входных дверей прислонного типа должно осуществляться в ручном режиме при скорости движения поезда в пределах допустимых значений.

78. Вагоны высокоскоростного железнодорожного подвижного состава должны оборудоваться местами для инвалидов и пассажиров с детьми.

79. Вагоны высокоскоростного железнодорожного подвижного состава, предназначенные для проезда граждан, имеющих ограничение подвижности, должны оборудоваться следующими устройствами:

- а) устройства для быстрого подъема, спуска и надежного крепления инвалидных колясок;
- б) специальные санузлы большей площади;
- в) проходы увеличенной ширины.

80. Лобовые части головных вагонов высокоскоростного железнодорожного подвижного состава должны оборудоваться прожектором и 2 сигнальными буферными фонарями с правой и левой стороны.

Прожектор должен устанавливаться по продольной оси симметрии головного вагона высокоскоростного железнодорожного подвижного состава. Осевой луч прожектора должен направляться параллельно горизонтальной плоскости железнодорожного пути. Схема включения прожектора должна предусматривать возможность включения яркого света, обеспечивающего номинальную осевую силу света, и тусклого света.

Должна обеспечиваться возможность регулировки направления светового луча из кабины машиниста.

81. Высокоскоростной железнодорожный подвижной состав должен оборудоваться звуковыми сигнальными устройствами большой громкости (тифоны) и малой громкости (свистки). Устройство для включения тифона и свистка должно располагаться в зоне оптимальной досягаемости машиниста и помощника машиниста. Система управления звуковыми сигналами должна дублироваться путем включения в нее устройства для непосредственного прямого управления воздушным клапаном тифона.

82. Токосъемник высокоскоростного железнодорожного подвижного состава должен иметь устройство аварийного опускания при наезде на препятствие, расположенное ниже поверхности трения контактного провода.

Отношение аэродинамической составляющей нажатия полоза токосъемника высокоскоростного железнодорожного подвижного состава на контактный провод к статическому нажатию не должно превышать допустимые значения.

IV. Требования к объектам инфраструктуры высокоскоростного железнодорожного транспорта при их проектировании (включая изыскания), строительстве, монтаже, наладке, приемке и вводе в эксплуатацию в целях обеспечения безопасности

83. При проектировании, строительстве, монтаже, наладке, приемке и вводе в эксплуатацию объектов инфраструктуры высокоскоростного железнодорожного транспорта должны выполняться требования законодательства Российской Федерации в области охраны окружающей среды.

84. При проектировании объектов инфраструктуры высокоскоростного железнодорожного транспорта должны учитываться нормативы допустимой антропогенной нагрузки на окружающую среду, предусматриваться мероприятия по предупреждению и устранению загрязнения окружающей среды, а также способы размещения отходов производства и потребления, применяться ресурсосберегающие, малоотходные, безотходные и иные современные технологии, способствующие охране окружающей среды, восстановлению природной среды, а также рациональному использованию и воспроизводству природных ресурсов.

85. При строительстве объектов инфраструктуры высокоскоростного железнодорожного транспорта должны приниматься меры по охране окружающей среды, восстановлению природной среды, рекультивации земель и благоустройству территорий в соответствии с законодательством Российской Федерации.

86. При проектировании, строительстве, монтаже, наладке, приемке и вводе в эксплуатацию объектов инфраструктуры высокоскоростного железнодорожного транспорта должны предусматриваться и выполняться мероприятия, обеспечивающие сохранение путей миграции диких животных и мест их постоянного обитания, в том числе в период размножения и зимовки.

87. В целях обеспечения безопасности к железнодорожному пути, составным частям железнодорожного пути и элементам составных частей железнодорожного пути устанавливаются следующие требования:

а) все составные части железнодорожного пути (земляное полотно, верхнее строение пути и др.) и элементы составных частей железнодорожного пути (рельсы, стрелочные переводы, рельсовые скрепления, шпалы, балласт и др.) по прочности, несущей способности и устойчивости должны обеспечивать безопасное движение высокоскоростного железнодорожного подвижного состава с наибольшими скоростями в пределах допустимых значений;

б) верхнее строение пути и земляное полотно должны обеспечивать стабильность положения железнодорожного пути в плане и в продольном профиле. Геометрические параметры кривых должны устанавливаться таким образом, чтобы обеспечивать устойчивость высокоскоростного железнодорожного подвижного состава, препятствующую сходу его колес с рельсов и опрокидыванию;

в) уровень бровки земляного полотна на подходах к водопропускным сооружениям через водотоки при расположении пути вдоль водотоков и водоемов, а также верха укрепляемых откосов должен возвышаться на заданную величину над наивысшим расчетным уровнем воды исходя из заданной вероятности превышения;

г) конструкция бесстыкового пути должна исключать выбросы рельсошпальной решетки при одновременном воздействии поездных и температурных нагрузок;

д) искусственные сооружения должны иметь устройства, предназначенные для безопасного обслуживания этих сооружений и путей (тротуары, убежища с перилами, мостовой настил, ниши, камеры, лестницы, сходы с перилами, специальные смотровые устройства и приспособления, оповестительная сигнализация и др.);

е) стрелочные переводы должны иметь устройства для предотвращения несанкционированного перевода острижков и подвижных частей крестовин во время движения высокоскоростного железнодорожного подвижного состава;

ж) геометрические размеры поперечного сечения и конструктивные решения тоннелей должны устанавливаться с учетом минимизации величины избыточного аэродинамического давления, возникающего при входе в тоннель и движении в нем высокоскоростного железнодорожного подвижного состава;

з) при проектировании объектов инфраструктуры высокоскоростного железнодорожного транспорта, включающих составные части железнодорожного пути, а также при проектировании продукции, включающей элементы составных частей железнодорожного пути, должны проводиться специальные исследования для принятия решений по снижению колебаний аэродинамического давления в тоннелях, закрытых выемках и подземных станциях при проходе высокоскоростного железнодорожного подвижного состава с установленной максимальной скоростью;

и) концентрация вредных веществ в тоннеле не должна превышать опасный для здоровья людей уровень;

к) при проектировании и строительстве железнодорожных путей не допускается их пересечение с автомобильными дорогами и линиями городского пассажирского транспорта на одном уровне;

л) места перехода людей, прогона скота и пути миграции диких животных через железнодорожные пути проектируются и оборудуются на разных уровнях;

м) пересечение железнодорожных путей с трубопроводами различного назначения, не входящими и входящими в состав инфраструктуры высокоскоростного железнодорожного транспорта, возможно надземным или подземным (под земляным полотном) способом с заключением (при подземном способе) трубопровода на заданном протяжении и глубине в защитную трубу или тоннель. Не допускается нахождение трубопроводов в теле насыпи. При надземном пересечении железнодорожных путей с трубопроводами должно обеспечиваться соблюдение габарита приближения строений. Устройство указанных пересечений согласовывается с владельцем инфраструктуры высокоскоростного железнодорожного транспорта;

н) установленная скорость движения высокоскоростного железнодорожного подвижного состава по стрелочному переводу на боковой путь не должна приводить к появлению поперечных ускорений, превышающих допустимые значения;

о) уровень вибраций для расположенных вблизи железнодорожного пути населенных пунктов, зданий и сооружений при проходе высокоскоростного железнодорожного подвижного состава не должен превышать допустимые значения;

п) сооружения и устройства, расположенные в непосредственной близости вдоль железнодорожного пути (шумозащитные стенки и др.), должны иметь места для укрытия обслуживающего персонала во время прохода высокоскоростного железнодорожного подвижного состава;

р) железнодорожный путь должен оборудоваться шумозащитными сооружениями и устройствами для снижения уровня шума от высокоскоростного железнодорожного подвижного состава до допустимых значений;

с) железнодорожный путь должен ограждаться на всем протяжении в целях недопущения несанкционированного проникновения на железнодорожные пути посторонних людей и животных;

т) ограждение железнодорожного пути должно оборудоваться техническими средствами для выявления попыток несанкционированного проникновения людей и животных на железнодорожные пути;

у) на участках сильных боковых ветров, которые могут привести к опрокидыванию и сходу с рельсов высокоскоростного железнодорожного подвижного состава, должны предусматриваться мероприятия по ограничению воздействия таких ветров на высокоскоростной железнодорожный подвижной состав, движущийся с установленной максимальной скоростью;

ф) при проектировании железнодорожных путей должны предусматриваться мероприятия по защите пассажиров и обслуживающего персонала при аварийных ситуациях.

88. В целях обеспечения безопасности к железнодорожному электроснабжению, составным частям железнодорожного электроснабжения и элементам составных частей железнодорожного электроснабжения устанавливаются следующие требования:

а) соблюдение условий, при которых обеспечиваются:

безопасное расстояние от элементов составных частей железнодорожного электроснабжения, находящихся под напряжением, до заземленных частей, поверхности земли, настилов пешеходных мостов, лестниц, пассажирских платформ;

безопасное расстояние от элементов составных частей железнодорожного электроснабжения до линий электропередачи, не входящих в состав инфраструктуры высокоскоростного железнодорожного транспорта;

напряжение не более допустимого значения при прикосновении к корпусам электрооборудования и другим металлическим конструкциям;

наличие ограждений и блокировок, препятствующих несанкционированному проникновению в опасные зоны или прикосновению к элементам составных частей железнодорожного электроснабжения, находящимся под напряжением;

уровень радиопомех, создаваемых элементами составных частей железнодорожного электроснабжения, не выше допустимого значения;

автоматическое отключение тяговой сети или линий электропередачи при возникновении режимов, которые могут привести к повреждению или нарушению исправного состояния железнодорожного электроснабжения и иных подсистем инфраструктуры высокоскоростного железнодорожного транспорта;

наличие предупреждающих знаков;

пожарная безопасность в нормальном и в аварийном режимах;

б) использование оборудования, параметры которого обеспечивают:

электрическую прочность изоляции не ниже допустимого значения;

превышение температуры токоведущих частей оборудования над температурой окружающей среды при номинальном токе не выше допустимого значения;

отношение наименьшего размера изоляционного промежутка, при котором отсутствует сигнал об отключенном положении разъединителя контактной сети, к наибольшему размеру изоляционного промежутка не менее допустимого значения;

коэффициент безопасности по прочности стоек для опор контактной сети, фундаментов опор и ригелей жестких поперечин не менее допустимого значения;

относительный прогиб в средней части несущих конструкций контактной сети не более допустимого значения;

обратное напряжение диодного заземлителя не менее допустимого значения;

импульсное напряжение срабатывания устройств защиты станций стыкования в пределах допустимых значений;

необходимый уровень защиты от опасного и вредного воздействия электромагнитных полей;

автоматическое отключение элементов составных частей железнодорожного электроснабжения в аварийном режиме работы (перегрузка, перегрев, короткое замыкание и др.), исключающее возгорание его частей;

в) обеспечение механической прочности оборудования железнодорожного электроснабжения при воздействии:

эксплуатационных нагрузок;

нагрузок в расчетных аварийных режимах;

монтажных нагрузок;

г) безопасное функционирование железнодорожного электроснабжения при одновременном воздействии эксплуатационных или аварийных нагрузок и климатических факторов, соответствующих нормативным показателям района эксплуатации, в том числе для режимов минимальной температуры, максимальной скорости ветра или гололеда с ветром;

д) обеспечение безопасности оперативного и оперативно-ремонтного персонала от возможного попадания под напряжение и поражения электрическим током путем:

установления разъединителей с видимым разрывом во всех цепях распределительных устройств (кроме ячеек с выкатными блоками), обеспечивающих возможность отсоединения всех аппаратов от источников напряжения;

оборудования всех распределительных устройств напряжением свыше 1000 вольт тяговых и трансформаторных подстанций, а также линейных элементов составных частей железнодорожного электроснабжения стационарными заземляющими ножами, обеспечивающими заземление аппаратов и ошиновки, и блокировками или иными устройствами, предотвращающими возможность выполнения ошибочных операций с коммутационными аппаратами;

оборудования стационарных ограждений, лестниц для подъема на трансформаторы блокировками или иными устройствами, обеспечивающими возможность открывания ограждений, приведения лестниц в рабочее положение только при включенных заземляющих ножах;

е) обеспечение снабжения высокоскоростного железнодорожного подвижного состава, сооружений и устройств подсистем инфраструктуры высокоскоростного железнодорожного транспорта с помощью элементов составных частей железнодорожного электроснабжения электроэнергией с показателями качества, обеспечивающими их безопасное функционирование и повышение энергетической эффективности.

89. В целях обеспечения безопасности к железнодорожной автоматике и телемеханике, составным частям железнодорожной автоматики и телемеханики и элементам составных частей железнодорожной автоматики и телемеханики устанавливаются следующие требования:

а) все составные части автоматики и телемеханики и элементы составных частей автоматики и телемеханики должны обеспечивать безопасное движение высокоскоростного железнодорожного подвижного состава с установленной скоростью и минимальным интервалом следования;

б) диспетчерская централизация и диспетчерский контроль движения поездов должны обеспечивать: централизованное управление стрелками и светофорами одной или нескольких станций и перегонов железнодорожного пути из одного диспетчерского центра с обеспечением резервного управления устройствами электрической централизации на этих станциях и путевых постах;

непрерывный контроль положения стрелок и состояния занятости перегонов, путей на станциях и прилегающих к станциям блок-участках, а также показаний входных, маршрутных и выходных светофоров;

непрерывный контроль технического состояния устройств сигнализации, централизации и блокировки на станциях и перегонах;

возможность изменения параметров движения при ложной занятости блок-участков, включая экстренную остановку высокоскоростного железнодорожного подвижного состава и передачу разрешения на движение высокоскоростного железнодорожного подвижного состава для проследования светофора с запрещающим показанием;

передачу необходимых данных для оповещения пассажиров о движении высокоскоростного железнодорожного подвижного состава, а также оповещения работников, выполняющих работы на железнодорожных путях, о приближении высокоскоростного железнодорожного подвижного состава;

в) сигнализация, централизация и блокировка на станциях и перегонах должны обеспечивать: пропуск высокоскоростного железнодорожного подвижного состава по установленным непересекающимся маршрутам с установленными скоростями в обоих направлениях на станциях и по каждому пути перегона;

предотвращение (блокирование) входа высокоскоростного железнодорожного подвижного состава на участок железнодорожного пути, который занят другим железнодорожным подвижным составом;

контроль положения высокоскоростного железнодорожного подвижного состава, перевод стрелок, контроль их положения и запираение при приготовлении маршрута, а также управление светофорами и выполнение требуемой последовательности взаимозависимых операций;

контроль технического состояния устройств, технических средств и при необходимости их резервирование;

автоматическое оповещение о приближении высокоскоростного железнодорожного подвижного состава на железнодорожных станциях;

г) система технической диагностики и мониторинга должна обеспечивать контроль предотказного состояния устройств железнодорожной автоматики и телемеханики;

д) железнодорожная автоматика и телемеханика должна быть совместима с подсистемами инфраструктуры высокоскоростного железнодорожного транспорта и высокоскоростным железнодорожным подвижным составом;

е) железнодорожная автоматика и телемеханика, составные части железнодорожной автоматики и телемеханики и элементы составных частей железнодорожной автоматики и телемеханики должны сохранять работоспособное состояние во всех предусмотренных при проектировании условиях и режимах в течение установленных для них сроков службы.

90. В целях обеспечения безопасности к железнодорожной электросвязи, в том числе составным частям железнодорожной электросвязи и элементам составных частей железнодорожной электросвязи, устанавливаются следующие требования:

а) железнодорожная электросвязь, в том числе составные части железнодорожной электросвязи и элементы составных частей железнодорожной электросвязи, должна обеспечивать безопасное движение высокоскоростного железнодорожного подвижного состава с установленной скоростью и минимальным интервалом следования;

б) железнодорожная электросвязь, в том числе составные части железнодорожной электросвязи и элементы составных частей железнодорожной электросвязи, должна обеспечивать мониторинг параметров функционирования и интегрированного управления технологической сетью связи и частотно-временную синхронизацию;

в) железнодорожная электросвязь, в том числе составные части железнодорожной электросвязи и элементы составных частей железнодорожной электросвязи, должна быть совместима с подсистемами инфраструктуры высокоскоростного железнодорожного транспорта и с высокоскоростным железнодорожным подвижным составом;

г) железнодорожная электросвязь, в том числе составные части железнодорожной электросвязи и элементы составных частей железнодорожной электросвязи, должна сохранять работоспособное состояние во всех предусмотренных при проектировании условиях и режимах в течение установленных сроков службы.

91. В целях обеспечения безопасности к станционным зданиям, сооружениям и устройствам, в том числе составным частям станционных зданий, сооружений и устройств и элементам составных частей станционных зданий, сооружений и устройств, устанавливаются следующие требования:

а) станционные здания, сооружения и устройства должны быть приспособлены для безопасного выполнения операций по посадке, высадке и обслуживанию пассажиров. Выход на пассажирские платформы из пассажирских зданий и выход с пассажирских платформ на пешеходные мосты и тоннельные переходы не должны быть стеснены другими зданиями, сооружениями и устройствами, функционально не связанными с безопасностью людей, и должны иметь оборудование для движения людей с детскими колясками, а также для граждан с ограниченной подвижностью;

б) пассажирские платформы в целях защиты людей от аэродинамического воздействия движущегося высокоскоростного железнодорожного подвижного состава не должны размещаться непосредственно вдоль главных железнодорожных путей;

в) пешеходные тоннели и подземные станции должны иметь аварийное освещение и аварийные выходы;

г) станции с электрической централизацией стрелок, тоннели и мосты должны оборудоваться системой оповещения работников, выполняющих работы на железнодорожных путях, о приближении высокоскоростного железнодорожного подвижного состава;

д) железнодорожные станции должны иметь устройства для предупреждения самопроизвольного выхода высокоскоростного железнодорожного подвижного состава на маршруты следования поездов (предохранительные тупики, охранные стрелки, сбрасывающие башмаки, сбрасывающие острия или сбрасывающие стрелки), которые должны соответствовать требованиям в отношении включения их в систему централизации и блокировки, иметь контроль заграждающего положения и исключать самопроизвольный выход высокоскоростного железнодорожного подвижного состава на другие пути и маршруты приема, следования и отправления поездов;

е) перегоны, имеющие затяжные спуски, а также станции, ограничивающие такие перегоны, должны иметь улавливающие тупики или другие сооружения и устройства для остановки высокоскоростного железнодорожного подвижного состава в случае потери управления при движении по этому спуску;

ж) железнодорожные станции, депо и другие вспомогательные объекты должны иметь служебные пешеходные переходы через железнодорожные пути, оборудованные настилами, указателями и предупредительными надписями, а также электрическое освещение. Выходы из служебных помещений вблизи железнодорожных путей должны иметь ограждения (барьеры);

з) объекты и помещения на железнодорожных станциях должны освещаться в соответствии с установленными нормами для обеспечения безопасного движения высокоскоростного железнодорожного подвижного состава, безопасности пассажиров при посадке в вагоны и высадке из вагонов, безопасности работников, охраны грузов, почтовых отправок, багажа и грузобагажа. Наружное освещение не должно влиять на отчетливую видимость сигнальных огней;

и) места всасывания воздуха в компрессорных установках, а также системы выпуска газов

двигателей и другого оборудования должны оборудоваться глушителями аэродинамического шума и газовых потоков, а также другими защитными устройствами;

к) воздушные линии электропередачи не должны пересекаться с железнодорожными путями в горловинах железнодорожных станций;

л) примыкание новых и соединительных железнодорожных путей к главным железнодорожным путям не допускается.

V. Оценка соответствия объектов инфраструктуры высокоскоростного железнодорожного транспорта и продукции

92. Оценка соответствия объектов инфраструктуры высокоскоростного железнодорожного транспорта и продукции проводится в форме:

а) государственной экспертизы проекта и приемки в эксплуатацию объектов инфраструктуры высокоскоростного железнодорожного транспорта, строительство которых закончено;

б) обязательного подтверждения соответствия продукции;

в) строительного контроля.

93. Государственная экспертиза проекта проводится в соответствии с законодательством Российской Федерации в области строительства.

При приемке в эксплуатацию объектов инфраструктуры высокоскоростного железнодорожного транспорта устанавливается их соответствие утвержденному проекту с учетом внесенных в него в установленном порядке изменений, настоящему техническому регламенту и документам по стандартизации.

94. При приемке в эксплуатацию объектов инфраструктуры высокоскоростного железнодорожного транспорта должны учитываться результаты строительного контроля (приемочных инспекций) в отношении выполнения технологических операций, осуществляемых во время строительства объектов инфраструктуры высокоскоростного железнодорожного транспорта.

Строительный контроль проводится в соответствии с Градостроительным кодексом Российской Федерации.

95. Составные части подсистем инфраструктуры высокоскоростного железнодорожного транспорта, входящие в объекты инфраструктуры высокоскоростного железнодорожного транспорта, указанные в приложении N 1 к настоящему техническому регламенту, подлежат приемке в эксплуатацию.

96. Обязательное подтверждение соответствия продукции осуществляется в форме:

а) обязательной сертификации;

б) принятия декларации о соответствии (далее - декларирование соответствия).

97. Обязательная сертификация продукции осуществляется органами по сертификации, аккредитованными в порядке, установленном Правительством Российской Федерации (далее - органы по сертификации).

98. Испытания и измерения параметров продукции при осуществлении обязательной сертификации проводятся испытательными лабораториями (центрами), аккредитованными в порядке, установленном Правительством Российской Федерации (далее - аккредитованные испытательные лаборатории (центры)).

Аккредитованная испытательная лаборатория (центр) проводит исследования (испытания) и измерения продукции в пределах своей области аккредитации на основании договора, заключаемого с органом по сертификации. Аккредитованные испытательные лаборатории (центры) оформляют результаты исследований (испытаний) и измерений соответствующими протоколами испытаний и передают их в орган по сертификации, который принимает решение о выдаче или об отказе в выдаче сертификата соответствия продукции требованиям настоящего технического регламента (далее - сертификат соответствия).

Применяемые при испытаниях средства измерений должны соответствовать требованиям законодательства Российской Федерации об обеспечении единства измерений.

99. В случае применения при оценке соответствия продукции документов по стандартизации оценка соответствия требованиям настоящего технического регламента может осуществляться с учетом этих документов. Неприменение документов по стандартизации не может оцениваться как несоблюдение требований настоящего технического регламента. В этом случае допускается применение иных документов для оценки соответствия требованиям настоящего технического регламента в соответствии с пунктом 110 настоящего технического регламента.

100. Высокоскоростной железнодорожный подвижной состав подлежит обязательной сертификации.

Составные части высокоскоростного железнодорожного подвижного состава, подлежащие

обязательной сертификации, определяются по перечню согласно приложению N 3.

Составные части высокоскоростного железнодорожного подвижного состава, подлежащие декларированию соответствия на основании собственных доказательств и доказательств, полученных с участием органа по сертификации и (или) аккредитованной испытательной лаборатории (центра), определяются по перечню согласно приложению N 4.

Составные части высокоскоростного железнодорожного подвижного состава, подлежащие декларированию соответствия на основании собственных доказательств, определяются по перечню согласно приложению N 5.

Элементы составных частей подсистем инфраструктуры высокоскоростного железнодорожного транспорта, входящие в продукцию, подлежащую обязательной сертификации, определяются по перечню согласно приложению N 6.

Элементы составных частей подсистем инфраструктуры высокоскоростного железнодорожного транспорта, входящие в продукцию, подлежащую декларированию соответствия, определяются по перечню согласно приложению N 7.

В отношении продукции, включающей в себя составные части высокоскоростного железнодорожного подвижного состава и элементы составных частей подсистем инфраструктуры высокоскоростного железнодорожного транспорта, предусмотренные приложениями N 3-7 к настоящему техническому регламенту, обязательная сертификация проводится в случае, если на все составные части и элементы имеются сертификаты соответствия или декларации о соответствии.

101. Схемы обязательной сертификации продукции определяются согласно приложению N 8.

При обязательном подтверждении соответствия составных частей высокоскоростного железнодорожного подвижного состава применяются положения настоящего технического регламента согласно приложению N 9.

102. Для проверки соответствия обязательным требованиям, установленным настоящим техническим регламентом, изготовитель проводит по апробированным методикам приемочные, приемодаточные, периодические и типовые испытания.

103. Обязательная сертификация осуществляется органом по сертификации на основании договора, заключаемого с заявителем.

При обязательной сертификации заявителем может быть зарегистрированное в соответствии с законодательством Российской Федерации на ее территории юридическое лицо (физическое лицо в качестве индивидуального предпринимателя), являющееся изготовителем или продавцом либо выполняющее функции иностранного изготовителя на основании договора, заключенного с ним в части обеспечения соответствия поставляемой продукции требованиям настоящего технического регламента и в части ответственности за несоответствие поставляемой продукции требованиям настоящего технического регламента.

104. Виды и объем испытаний определяются национальными стандартами и (или) сводами правил, перечень которых утверждается Правительством Российской Федерации.

Предельные сроки оценки соответствия определяются договором между органом по сертификации и заявителем.

Срок выдачи сертификата соответствия не должен превышать 1 месяц с даты получения органом по сертификации протоколов испытаний и при необходимости документов об устранении выявленных при обязательной сертификации несоответствий.

Срок действия сертификата соответствия составляет не более 5 лет.

105. При декларировании соответствия заявителем может быть зарегистрированное в соответствии с законодательством Российской Федерации на ее территории юридическое лицо (физическое лицо в качестве индивидуального предпринимателя), являющееся изготовителем или продавцом либо выполняющее функции иностранного изготовителя на основании договора, заключенного с ним в части обеспечения соответствия поставляемой продукции требованиям настоящего технического регламента и в части ответственности за несоответствие поставляемой продукции требованиям настоящего технического регламента.

106. При декларировании соответствия на основании собственных доказательств заявитель, принимающий декларацию о соответствии, самостоятельно формирует комплект доказательственных материалов, содержащий:

- а) учредительные документы;
- б) конструкторскую и технологическую документацию;
- в) обоснование безопасности;

- г) акт отбора типовых образцов продукции;
- д) протоколы испытаний продукции, полученные в собственной лаборатории заявителя;
- е) стандарт организации или технические условия, по которым производится продукция;
- ж) документы, подтверждающие безопасность отдельных элементов составных частей, влияющих на безопасность продукции в целом;
- з) сертификат соответствия системы качества;
- и) иные документы (результаты расчетов по апробированным методикам, эксплуатации аналогов), использованные заявителем для подтверждения соответствия продукции.

107. При декларировании соответствия на основании собственных доказательств и доказательств, полученных с участием аккредитованной испытательной лаборатории (центра), заявитель в дополнение к собственным доказательствам, сформированным в соответствии с пунктом 106 настоящего технического регламента, включает в доказательственные материалы протоколы исследований (испытаний) и измерений, проведенных в аккредитованной испытательной лаборатории (центре).

При декларировании соответствия идентификацию продукции проводит аккредитованная испытательная лаборатория (центр). Отбор образцов продукции для испытаний проводится в соответствии с требованиями, установленными национальными стандартами и (или) сводами правил, перечень которых утверждается Правительством Российской Федерации. Отобранные для испытаний образцы продукции по конструкции, составу и технологии изготовления должны быть идентичны продукции, поставляемой потребителю (заказчику).

Схемы декларирования соответствия продукции определяются согласно приложению N 10.

108. Срок действия декларации о соответствии составляет не более 5 лет.

109. Копии заверенных заявителем деклараций о соответствии и сертификатов соответствия прилагаются к сопроводительной документации к продукции.

110. В случае если заявитель при подтверждении соответствия продукции не применяет или применяет частично документы по стандартизации, вместе с заявкой он представляет:

- а) доказательства соответствия продукции требованиям настоящего технического регламента;
- б) сведения о проведенных исследованиях (испытаниях) в аккредитованных испытательных лабораториях (центрах);
- в) сертификат соответствия системы качества.

111. Для обязательной сертификации инновационной продукции заявитель представляет в орган по сертификации заявку и техническую документацию, включая обоснование безопасности технических решений предлагаемой инновационной продукции. Орган по сертификации рассматривает представленные материалы и при наличии отклонений от допустимых значений направляет в Министерство транспорта Российской Федерации предложение об их корректировке.

Министерство транспорта Российской Федерации на основании обоснований указанных значений в установленном Правительством Российской Федерации порядке разрабатывает и утверждает свод правил, устанавливающий требования к опытной партии инновационной продукции с целью обеспечения безопасности, включая методы контроля и объем испытаний, необходимых для доказательства безопасности инновационной продукции.

На основании положительных результатов испытаний инновационной продукции в соответствии с утвержденным Министерством транспорта Российской Федерации сводом правил орган по сертификации принимает решение о выдаче заявителю сертификата соответствия на партию инновационной продукции, в котором указывается количество образцов инновационной продукции и срок действия сертификата соответствия. Срок действия сертификата соответствия на образцы инновационной продукции составляет не более 2 лет.

112. Заявитель вправе обращаться в орган по аккредитации с жалобами на неправомерные действия органов по сертификации и аккредитованных испытательных лабораторий (центров) в соответствии с законодательством Российской Федерации.

VI. Порядок проведения обязательной сертификации

113. Процедура проведения обязательной сертификации включает в себя:

- а) представление заявителем в орган по сертификации заявки на проведение обязательной сертификации продукции;
- б) оценку заявки на проведение обязательной сертификации продукции органом по сертификации,

принятие решения в отношении указанной заявки и направление решения заявителю;

в) проведение испытаний продукции в аккредитованной испытательной лаборатории (центре) на основании договора, заключаемого с органом по сертификации;

г) проверку состояния производства продукции или сертификацию системы качества или производства продукции, если это предусмотрено схемой обязательной сертификации;

д) экспертизу результатов испытаний, экспертизу проверки состояния производства продукции или сертификации системы качества либо производства продукции (при их проведении) и экспертизу других доказательственных материалов, а также принятие решения о выдаче сертификата соответствия либо обоснование отказа в его выдаче;

е) оформление, регистрацию и выдачу сертификата соответствия либо направление заявителю отказа в его выдаче;

ж) осуществление в соответствии со схемами обязательной сертификации контроля сертифицируемой продукции, а также применения сертификата соответствия и знака обращения на рынке.

114. Заявка на проведение обязательной сертификации продукции оформляется заявителем на русском языке и содержит:

а) наименование, местонахождение и реквизиты заявителя;

б) наименование, местонахождение и реквизиты изготовителя, если заявитель не является изготовителем продукции;

в) сведения о продукции и идентифицирующие ее признаки (наименование, код по общероссийскому классификатору продукции или код импортной продукции в соответствии с Товарной номенклатурой внешнеэкономической деятельности, применяемой в Российской Федерации), техническое описание продукции, инструкцию по ее применению (эксплуатации) и другую техническую документацию в соответствии с пунктами 115 и 117 настоящего технического регламента, описывающую продукцию, а также декларируемое количество (серийное производство, партия или единица продукции);

г) указание на положения настоящего технического регламента, требованиям которых соответствует предъявляемая продукция;

д) схему обязательной сертификации;

е) обязательства заявителя о выполнении правил и условий обязательной сертификации;

ж) дополнительные сведения по усмотрению заявителя;

з) перечень прилагаемых к заявке документов.

115. Для разрабатываемой продукции вместе с заявкой на проведение обязательной сертификации заявитель представляет в орган по сертификации следующую документацию:

а) техническое задание на создание образца продукции (при его наличии);

б) технические условия на продукцию;

в) программа предварительных испытаний;

г) протокол предварительных испытаний;

д) комплект учтенной эксплуатационной документации;

е) акт готовности образца продукции к проведению приемочных испытаний;

ж) план-график проведения приемочных испытаний;

з) программа приемочных испытаний;

и) протокол приемочных испытаний;

к) акт приемочной комиссии;

л) план мероприятий по устранению выявленных приемочной комиссией недостатков (при их наличии) и документы, подтверждающие его реализацию;

м) уведомление о завершении проверки и утверждении в установленном порядке контрольного комплекта конструкторской документации на серийное производство продукции;

н) предложение о способе и месте нанесения знака обращения на рынке.

116. При принятии решения о совмещении приемочных и сертификационных испытаний документация, указанная в подпунктах "и"- "л" пункта 115 настоящего технического регламента, представляется после проведения приемочных испытаний и реализации плана мероприятий по устранению выявленных недостатков.

117. Для серийно выпускаемой продукции вместе с заявкой на проведение обязательной сертификации заявитель представляет в орган по сертификации следующую документацию:

а) технические условия на продукцию;

б) конструкторская и технологическая документация (в объеме, согласованном с органом по сертификации);

- в) протокол приемочных (квалификационных) испытаний;
- г) акт квалификационной комиссии, а в случае первичной сертификации - также акт приемочной комиссии;
- д) план мероприятий по устранению выявленных приемочной комиссией недостатков (при их наличии) и документы, подтверждающие его реализацию;
- е) отчеты о проведении периодических и типовых испытаний;
- ж) анкета для оценки состояния производства продукции;
- з) объем выпуска продукции;
- и) перечень организаций, которым поставляется продукция;
- к) сведения о рекламациях;
- л) предложение о способе и месте нанесения знака обращения на рынке.

118. Все доказательственные документы, указанные в пунктах 115 и 117 настоящего технического регламента, оформляются в установленном порядке (необходимые реквизиты, подписи, идентификационный номер).

Копии доказательственных документов прошиваются и заверяются подписью и печатью заявителя. При отсутствии прошивки заверяется каждый лист документа. Все доказательственные документы подлежат хранению в составе дел в органе по сертификации в соответствии с законодательством Российской Федерации.

119. В случае обязательной сертификации продукции учитываются результаты приемочных и других испытаний при условии, что они проводились в аккредитованных испытательных лабораториях (центрах) по согласованному с органом по сертификации программам. В этом случае заявитель должен подать заявку на проведение обязательной сертификации до начала проведения испытаний и представить в орган по сертификации график проведения испытаний. О начале и ходе проведения испытаний аккредитованная испытательная лаборатория (центр) должна информировать орган по сертификации. Указанные испытания могут учитываться при обязательной сертификации только в случае, если по их результатам в конструкцию продукции и технологию ее изготовления не были внесены существенные изменения, требующие проведения повторных испытаний.

120. Орган по сертификации рассматривает заявку на проведение обязательной сертификации и в срок, не превышающий 1 месяца после ее получения, сообщает заявителю о принятом решении.

121. Положительное решение по заявке на проведение обязательной сертификации должно включать в себя основные условия обязательной сертификации, в том числе следующие сведения:

- а) схема обязательной сертификации;
- б) сроки проведения обязательной сертификации;
- в) перечень нормативных документов, на основании которых будет проводиться обязательная сертификация;
- г) наименование организации, которая будет проводить проверку состояния производства продукции, если это предусмотрено схемой обязательной сертификации;
- д) порядок отбора образцов продукции;
- е) порядок проведения испытаний образцов продукции;
- ж) порядок оценки стабильности условий производства продукции;
- з) критерии оценки соответствия продукции;
- и) условия проведения контроля сертифицируемой продукции.

122. Основаниями для принятия органом по сертификации решения об отказе в проведении обязательной сертификации являются:

- а) непредставление или представление не в полном объеме документов, указанных в пунктах 114, 115 и 117 настоящего технического регламента;
- б) недостоверность сведений, содержащихся в представленных документах.

123. При осуществлении обязательной сертификации идентификацию продукции и отбор образцов продукции проводит орган по сертификации. Отбор образцов продукции для испытаний проводится в соответствии с требованиями, установленными национальными стандартами и (или) сводами правил, перечень которых утверждается Правительством Российской Федерации.

Отобранные для испытаний образцы продукции должны быть по конструкции, составу и технологии изготовления идентичны продукции, поставляемой потребителю (заказчику).

124. Акт отбора образцов должен содержать:

- а) номер и дату составления акта отбора образцов;
- б) наименование и адрес организации, где производился отбор образцов;

- в) наименование продукции;
- г) единицу величины измерений;
- д) размер (объем) партии, из которой производился отбор;
- е) результат наружного осмотра партии (внешний вид, состояние упаковки и маркировки, результаты оценки сертификационных показателей, определяемых визуальным контролем);
- ж) дату выработки партии;
- з) наименование и реквизиты нормативного документа, в соответствии с которым отобраны образцы;
- и) количество и номера отобранных образцов;
- к) место отбора образцов;
- л) реквизиты и подписи представителей органа по сертификации и заявителя.

125. К акту отбора образцов продукции, в состав которой входят отдельные элементы составных частей подсистем, подлежащие обязательному подтверждению соответствия, прикладываются перечень сертификатов соответствия (деклараций о соответствии) отдельных элементов составных частей подсистем и перечень чертежей, по которым они изготавливаются.

Отобранные образцы продукции маркируются и направляются на испытания с сопроводительным письмом и актом передачи. При необходимости может выполняться пломбирование, а также маркировка отдельных элементов составных частей подсистем, входящих в отобранную продукцию.

126. При проведении идентификации сравниваются основные характеристики образцов продукции, указанные в заявке на проведение обязательной сертификации, со следующими характеристиками, приведенными в маркировке и сопроводительной документации:

- а) наименование, тип, модель и модификация;
- б) наименование изготовителя или данные о происхождении продукции;
- в) документ, по которому выпускается продукция;
- г) показатели назначения и другие основные показатели;
- д) принадлежность к соответствующей партии;
- е) принадлежность к соответствующему технологическому процессу.

127. Соответствие продукции требованиям настоящего технического регламента устанавливается на основании результатов видов и категорий испытаний, проводимых в аккредитованных испытательных лабораториях (центрах).

128. Результаты испытаний давностью более 5 лет для обязательной сертификации образцов продукции не рассматриваются.

129. Не подлежат обязательной сертификации разрабатываемая продукция, указанная в приложениях N 3 и 6 к настоящему техническому регламенту, а также высокоскоростной железнодорожный подвижной состав, конструкторской документации на которую присвоена литера "О".

Для остальной продукции, указанной в приложениях N 3 и 6 к настоящему техническому регламенту, а также для высокоскоростного железнодорожного подвижного состава наличие сертификата соответствия является обязательным.

130. В случае отсутствия аккредитованной испытательной лаборатории (центра) допускается проведение испытаний в целях обязательной сертификации испытательными лабораториями (центрами), аккредитованными только на техническую компетентность. Такие испытания проводятся под контролем представителей органа по сертификации. Объективность таких испытаний наряду с испытательной лабораторией (центром), аккредитованной только на техническую компетентность, обеспечивает орган по сертификации, поручивший указанной испытательной лаборатории (центру) их проведение.

131. Протокол испытаний должен содержать:

- а) наименование и номер, при этом номер указывается на каждой странице;
- б) наименование и местонахождение аккредитованной испытательной лаборатории (центра), сведения об ее аккредитации (номер, дата выдачи и срок действия аттестата аккредитации);
- в) сведения об органе по сертификации, поручившем проведение испытаний;
- г) наименование и местонахождение заявителя;
- д) обозначение (описание, маркировку), результаты идентификации, сведения об изготовителе и дату изготовления продукции;
- е) дату получения продукции на испытания;
- ж) проверяемые показатели и требования к ним, а также сведения о нормативных документах, содержащих эти требования;
- з) дату проведения испытаний;
- и) сведения об использованных при испытаниях стандартных и нестандартных методах и методиках

испытаний;

к) сведения о хранении продукции до проведения испытаний, условиях окружающей среды, а также о подготовке продукции к испытаниям;

л) сведения об использованном собственном и арендуемом испытательном оборудовании и средствах измерений;

м) сведения об испытаниях, выполненных другой аккредитованной испытательной лабораторией (центром);

н) результаты испытаний, подкрепленные при необходимости таблицами, графиками, фотографиями и другими материалами;

о) запись о том, что протокол испытаний касается только образцов, подвергнутых испытаниям;

п) доказательственные материалы по полученным результатам, включая первичные зарегистрированные данные в виде таблиц и (или) графиков;

р) процедуру проведения обработки первичных данных с указанием всех критериев обработки и полученных промежуточных данных;

с) подпись руководителя аккредитованной испытательной лаборатории (центра), заверенную печатью организации;

т) подписи и должности ответственных исполнителей, проводивших испытания;

у) подпись и должность лица (лиц), ответственного за подготовку протокола от имени аккредитованной испытательной лаборатории (центра) (при необходимости);

ф) подпись представителя органа по сертификации;

х) дату протокола;

ц) указание о том, что внесение изменений в протокол оформляется отдельным документом (приложение к протоколу, новый протокол, отменяющий и заменяющий предыдущий);

ч) заявление, исключающее возможность частичной перепечатки протокола испытаний.

132. К протоколу прилагаются заверенные копии акта отбора образцов и акта о готовности продукции к испытаниям.

Протокол испытаний не должен содержать рекомендации или предложения, вытекающие из полученных результатов испытаний.

133. Оригиналы протоколов испытаний, оформленные в соответствии с пунктом 131 настоящего технического регламента, представляются в орган по сертификации в 2 экземплярах (первый направляется в дело по обязательной сертификации, второй - заявителю). Копии протоколов испытаний подлежат хранению аккредитованной испытательной лабораторией (центром) не менее срока действия сертификата, если иное не установлено соответствующими нормативными документами и документами аккредитованной испытательной лаборатории (центра).

134. Проверка состояния производства продукции проводится с целью установления наличия необходимых условий для изготовления продукции со стабильными характеристиками, проверяемыми при обязательной сертификации.

135. Проверка состояния производства продукции должна выполняться не ранее чем за 12 месяцев до дня выдачи сертификата соответствия, если эта проверка указана в схеме обязательной сертификации.

136. Проверка состояния производства продукции проводится в отношении:

а) технологических процессов;

б) технологической документации;

в) средств технологического оснащения;

г) технологических режимов;

д) управления средствами технологического оснащения;

е) управления метрологическим оборудованием;

ж) методики испытаний и измерений;

з) порядка проведения контроля сырья и комплектующих изделий;

и) порядка проведения контроля продукции в процессе ее производства;

к) управления несоответствующей продукцией;

л) порядка работы с рекламациями.

137. По итогам проверки состояния производства продукции составляется акт о результатах проверки состояния производства сертифицируемой продукции. В акте указываются:

а) результаты проверки;

б) дополнительные материалы, использованные при проверке состояния производства продукции;

в) общая оценка состояния производства продукции;

г) необходимость и сроки выполнения корректирующих мероприятий.

138. Акт о результатах проверки состояния производства сертифицируемой продукции хранится в органе по сертификации, а его копия направляется заявителю.

139. Орган по сертификации после анализа протокола испытаний и результатов проверки состояния производства продукции (если это установлено схемой обязательной сертификации и договором) готовит решение о выдаче (об отказе в выдаче) сертификата соответствия.

140. Основанием для принятия органом по сертификации решения об отказе в выдаче сертификата соответствия является:

а) несоответствие продукции требованиям настоящего технического регламента;

б) отрицательный результат проверки состояния производства продукции (если это установлено схемой обязательной сертификации);

в) наличие недостоверной информации в представленных документах.

141. На основании решения о выдаче сертификата соответствия орган по сертификации оформляет сертификат соответствия, регистрирует его в едином реестре сертификатов соответствия в установленном порядке и выдает заявителю. Сертификат соответствия действителен только при наличии регистрационного номера.

142. Сертификаты соответствия вступают в силу с даты их регистрации в едином реестре сертификатов соответствия.

Сертификат соответствия может иметь приложение, содержащее перечень конкретных видов и типов продукции, на которые распространяется его действие.

143. Сертификат соответствия на продукцию, в состав которой входят отдельные составные части высокоскоростного железнодорожного подвижного состава или элементы составных частей подсистем, подлежащие обязательному подтверждению соответствия, может выдаваться только при наличии сертификатов соответствия или деклараций о соответствии на эти отдельные составные части высокоскоростного железнодорожного подвижного состава или элементы составных частей подсистем. В приложении к сертификату соответствия делается запись о том, что маркирование продукции знаком соответствия осуществляется только при наличии сертификатов соответствия или деклараций о соответствии на подлежащие обязательному подтверждению соответствия отдельные составные части высокоскоростного железнодорожного подвижного состава или элементы составных частей подсистем.

144. На средства связи, применяемые в железнодорожной электросвязи при ее присоединении к сети связи общего пользования, оформляются документы о подтверждении соответствия требованиям, установленным законодательством Российской Федерации в сфере связи.

145. Опытные образцы продукции, не имеющие сертификата соответствия на отдельные составные части высокоскоростного железнодорожного подвижного состава или элементы составных частей подсистем, допускается выпускать в подконтрольную эксплуатацию до получения сертификата соответствия или декларации о соответствии на отдельные составные части высокоскоростного железнодорожного подвижного состава или элементы составных частей подсистем.

146. При внесении в конструкцию (состав) продукции или технологию ее производства изменений, которые могут повлиять на соответствие продукции требованиям настоящего технического регламента, заявитель заранее извещает об этом орган по сертификации, который принимает решение о необходимости проведения новых испытаний или проверки состояния производства этой продукции.

147. Эксплуатационная документация (руководство по эксплуатации, формуляр, паспорт, ярлык, этикетка), прилагаемая к сертифицированной продукции, и товаросопроводительная документация должны содержать знак обращения на рынке, запись о проведенной обязательной сертификации, а также учетный номер бланка сертификата соответствия, его регистрационный номер, дату выдачи и срок действия.

148. Действие сертификата соответствия по заявлению держателя этого сертификата соответствия может быть продлено на срок, не превышающий 1 года, для завершения работ по повторной обязательной сертификации при отсутствии внесения изменений в конструкцию и технологию изготовления продукции, рекламаций и претензий от потребителей, а также при положительных результатах последнего контроля сертифицируемой продукции.

149. Держатель сертификата имеет право выдавать заверенные им копии сертификата соответствия для использования их на территории Российской Федерации.

150. Контроль за соответствием сертифицируемой продукции сертификату соответствия (далее - контроль сертифицируемой продукции), если это предусмотрено схемой обязательной сертификации, осуществляет орган по сертификации, проводивший ее сертификацию. Контроль сертифицируемой продукции проводится в форме периодических и внеплановых проверок, обеспечивающих получение

информации о сертифицированной продукции в виде результатов испытаний и проверки состояния производства продукции, о соблюдении условий и правил применения сертификата соответствия и знака обращения на рынке в целях подтверждения того, что продукция в течение времени действия сертификата соответствия продолжает соответствовать требованиям настоящего технического регламента.

151. Критериями для определения периодичности и объема контроля сертифицируемой продукции являются степень потенциальной опасности продукции, результаты проведенной обязательной сертификации продукции, стабильность производства, объем выпуска продукции, наличие сертифицированной системы качества производства и стоимость проведения контроля сертифицируемой продукции.

152. Объем, периодичность, содержание и порядок проведения контроля сертифицируемой продукции устанавливаются в решении органа по сертификации о выдаче сертификата соответствия.

153. Внеплановый контроль сертифицируемой продукции проводится при наличии информации (подтверждающих документов) о претензиях к безопасности продукции. Указанная информация может быть получена от потребителей, а также от органов, осуществляющих государственный контроль (надзор) за безопасностью продукции, на которую выдан сертификат соответствия.

Объем работ при внеплановом контроле сертифицируемой продукции определяется необходимостью проверки технологических процессов, связанных с обнаруженными недостатками в обеспечении безопасности продукции, и проводится изготовителем на безвозмездной основе.

154. Контроль сертифицируемой продукции включает в себя:

- а) анализ материалов обязательной сертификации продукции;
- б) анализ поступающей информации о сертифицированной продукции;
- в) проверку соответствия документов на сертифицированную продукцию требованиям настоящего технического регламента;
- г) отбор и идентификацию образцов, проведение испытаний образцов и анализ полученных результатов;
- д) проверку отсутствия внесения в конструкцию и технологию изготовления продукции зафиксированных при проведении обязательной сертификации изменений, влияющих на показатели безопасности продукции;
- е) проверку состояния производства продукции, если это предусмотрено схемой обязательной сертификации;
- ж) проверку корректирующих действий по устранению ранее выявленных несоответствий;
- з) проверку правильности маркировки продукции и сопроводительной документации знаком обращения продукции на рынке;
- и) анализ рекламаций на сертифицированную продукцию.

155. Содержание, объем и порядок проведения испытаний при проведении контроля сертифицируемой продукции определяет орган по сертификации, проводящий контроль.

156. Результаты контроля сертифицируемой продукции оформляются актом о проведении контроля сертифицируемой продукции.

В акте о проведении контроля сертифицируемой продукции делается заключение о соответствии продукции требованиям настоящего технического регламента, стабильности их выполнения и возможности сохранения действия выданного сертификата соответствия или о приостановлении (об отмене) действия сертификата соответствия.

157. По результатам контроля сертифицируемой продукции может быть принято одно из следующих решений:

- а) сертификат соответствия продолжает действовать, если продукция соответствует требованиям настоящего технического регламента;
- б) действие сертификата соответствия приостановлено, если путем корректирующих мероприятий заявитель может устранить обнаруженные причины несоответствия продукции требованиям настоящего технического регламента;
- в) действие сертификата соответствия прекращено, если путем корректирующих мероприятий заявитель не может устранить обнаруженные причины несоответствия продукции требованиям настоящего технического регламента.

158. Прекращение действия сертификата соответствия вступает в силу с момента внесения соответствующей записи в единый реестр сертификатов соответствия.

159. Решение о приостановлении действия сертификата соответствия в случае невозможности проведения контроля сертифицируемой продукции в обозначенные сроки по вине держателя сертификата

соответствия орган по сертификации принимает в следующих случаях:

а) отказ держателя сертификата соответствия от заключения договора с органом по сертификации на проведение контроля сертифицируемой продукции;

б) отказ держателя сертификата соответствия произвести оплату проведения контроля сертифицируемой продукции на основании договора с органом по сертификации;

в) отказ держателя сертификата соответствия создать условия (помещения, необходимая информация в соответствии с пунктами 114 и 117 настоящего технического регламента) для работы сотрудников органа по сертификации при проведении контроля сертифицируемой продукции.

160. В случае если держатель сертификата соответствия не производит сертифицируемую продукцию более 6 месяцев, выпуск в обращение продукции может осуществляться только после проведения внеочередного контроля сертифицируемой продукции.

161. В случае приостановления действия сертификата соответствия:

а) орган по сертификации:

информирует об этом Федеральную службу по надзору в сфере транспорта и заинтересованные организации;

устанавливает срок выполнения корректирующих мероприятий и контролирует их выполнение;

б) держатель сертификата соответствия:

определяет количество и местонахождение отправленной потребителям продукции с отклонением от установленных требований;

уведомляет потребителей и иные заинтересованные организации о приостановлении использования такой продукции и сообщает порядок устранения выявленных недостатков;

устраняет выявленные недостатки на месте или обеспечивает возврат продукции для доработки изготовителем.

162. Информацию о приостановлении или прекращении действия сертификата соответствия, а также о возобновлении его действия орган по сертификации доводит до сведения Федеральной службы по надзору в сфере транспорта и заинтересованных организаций.

163. Продукция, действие сертификата соответствия на которую было прекращено, может быть повторно заявлена к проведению обязательной сертификации после проведения установленных корректирующих действий. При проведении работ по повторной обязательной сертификации орган по сертификации может учитывать положительные результаты предыдущей обязательной сертификации.

VII. Порядок приемки и ввода в эксплуатацию объектов инфраструктуры высокоскоростного железнодорожного транспорта

164. Объекты инфраструктуры высокоскоростного железнодорожного транспорта, строительство которых закончено, проходят процедуру приемки в эксплуатацию.

165. Приемка в эксплуатацию осуществляется полностью или по очередям строительства в соответствии с проектом и с учетом внесенных в него в установленном порядке изменений.

166. Приемка в эксплуатацию осуществляется приемочной комиссией, назначаемой Федеральным агентством железнодорожного транспорта.

167. Для проверки готовности объектов инфраструктуры высокоскоростного железнодорожного транспорта, строительство которых закончено, к предъявлению их приемочной комиссии, заказчик назначает рабочую комиссию (рабочие комиссии) после получения официального извещения подрядчика о завершении строительства.

168. Решение рабочей комиссии о готовности к приемке в эксплуатацию выносится:

а) по результатам проверки соответствия объектов инфраструктуры высокоскоростного железнодорожного транспорта требованиям настоящего технического регламента и утвержденному проекту с учетом внесенных в него в установленном порядке изменений (далее - проверка);

б) по результатам анализа исполнительской документации, разрабатываемой подрядчиком;

в) на основе результатов измерений, в том числе с помощью автоматизированных путеизмерительных и диагностических систем, испытаний сооружений, устройств и механизмов, а также комплексного опробования оборудования.

169. По результатам проверки рабочая комиссия составляет заключение о готовности объектов инфраструктуры высокоскоростного железнодорожного транспорта к приемке приемочной комиссией. В случае выявления отступлений от проекта они должны быть устранены до приемки объектов

инфраструктуры высокоскоростного железнодорожного транспорта приемочной комиссией.

170. Приемочные комиссии обязаны осуществить проверку устранения несоответствий, выявленных рабочими комиссиями, и готовности объектов инфраструктуры высокоскоростного железнодорожного транспорта к приемке в эксплуатацию. Указанная проверка проводится по программе, составленной заказчиком и утвержденной приемочной комиссией.

Приемка объектов инфраструктуры высокоскоростного железнодорожного транспорта, строительство которых закончено, оформляется актом приемочной комиссии на основе заключения рабочей комиссии, а также документов, представляемых подрядчиком.

Акт о приемке в эксплуатацию объектов инфраструктуры высокоскоростного железнодорожного транспорта должен быть подписан всеми членами приемочной комиссии, каждый из которых несет ответственность за принятое комиссией решение в пределах своей компетенции. В случае отказа отдельных членов приемочной комиссии от подписи в акте они должны представить председателю комиссии заключения соответствующих органов, представителями которых являются, с изложением замечаний по вопросам, входящим в их компетенцию.

Указанные замечания должны быть сняты с участием органов, выдавших заключение.

Объекты инфраструктуры высокоскоростного железнодорожного транспорта, по которым такие замечания не сняты в установленный для работы приемочной комиссии срок, признаются приемочной комиссией не подготовленными к вводу в эксплуатацию.

171. Запрещается ввод в эксплуатацию объектов инфраструктуры высокоскоростного железнодорожного транспорта, не оснащенных техническими средствами и технологиями обезвреживания и безопасного размещения отходов производства и потребления, а также обезвреживания выбросов и сбросов загрязняющих веществ, обеспечивающими выполнение установленных требований в области охраны окружающей среды. Запрещается также ввод в эксплуатацию объектов инфраструктуры высокоскоростного железнодорожного транспорта, не оснащенных средствами контроля за загрязнением окружающей среды, без завершения предусмотренных проектами работ по охране окружающей среды, восстановлению природной среды, рекультивации земель и благоустройству территорий в соответствии с законодательством Российской Федерации.

172. Для получения разрешения на ввод объектов инфраструктуры высокоскоростного железнодорожного транспорта в эксплуатацию заказчик обращается с соответствующим заявлением в орган, выдавший разрешение на строительство. К заявлению прилагаются документы, предусмотренные Градостроительным кодексом Российской Федерации, в том числе заключение Федеральной службы по надзору в сфере транспорта о соответствии объектов инфраструктуры высокоскоростного железнодорожного транспорта требованиям настоящего технического регламента и проектной документации, а также заключения государственных органов о соответствии требованиям экологической, санитарно-эпидемиологической и пожарной безопасности.

При положительном результате проверки представленных документов заказчику выдается разрешение на ввод объектов инфраструктуры высокоскоростного железнодорожного транспорта в эксплуатацию.

VIII. Государственный контроль (надзор) за соблюдением требований настоящего технического регламента

173. Государственный контроль (надзор) за соблюдением требований настоящего технического регламента осуществляют в установленной законодательством Российской Федерации сфере деятельности Федеральная служба по надзору в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека, Федеральная служба по надзору в сфере транспорта, Федеральная служба по экологическому, технологическому и атомному надзору, федеральная противопожарная служба, Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии, Федеральное медико-биологическое агентство и органы исполнительной власти субъектов Российской Федерации.

**Перечень
составных частей подсистем инфраструктуры высокоскоростного железнодорожного транспорта**

1. Везбалластное подрельсовое основание
2. Верхнее строение пути
3. Водоотводные, противодеформационные, защитные и укрепительные сооружения
4. Железнодорожный путь
5. Железнодорожные станции
6. Земляное полотно
7. Контактная сеть
8. Мосты железнодорожные
9. Ограждение линий
10. Пассажирские платформы
11. Пересечение железнодорожных линий инженерными коммуникациями
12. Пешеходные мосты над железнодорожными путями
13. Пешеходные тоннели под железнодорожными путями
14. Системы, обустройства и оборудование сигнализации, централизации и блокировки на перегонах и станциях
15. Системы, обустройства и оборудование железнодорожной электросвязи
16. Тоннели железнодорожные
17. Трансформаторные подстанции
18. Трубы водопропускные
19. Тяговая подстанция (пост секционирования)
20. Шумозащитные сооружения и устройства
21. Участок железнодорожного пути

**Перечень
элементов составных частей подсистем инфраструктуры высокоскоростного железнодорожного
транспорта, а также составных частей высокоскоростного железнодорожного подвижного состава**

	Коды позиций по ОК 005-93 (ОКП)
I. Элементы составных частей подсистем инфраструктуры высокоскоростного железнодорожного транспорта	
1. Аппаратура телемеханики устройств электроснабжения	318530
2. Болты для рельсовых стыков	129600
3. Болты закладные для рельсовых скреплений железнодорожного пути	129700
4. Болты клеммные для рельсовых скреплений железнодорожного пути	129600
5. Брусья железобетонные для стрелочных переводов для железных дорог колеи 1520 мм	586000
6. Вентильные разрядники и ограничители перенапряжений устройств электроснабжения железных дорог	341432 341433 341434
7. Гайки для болтов рельсовых стыков	129600
8. Гайки для закладных болтов рельсовых скреплений железнодорожного пути	129700
9. Гайки для клеммных болтов рельсовых скреплений железнодорожного пути	129600
10. Датчик индуктивно-проводной	318560
11. Дешифраторы числовой кодовой автоблокировки	318560
12. Диодные заземлители устройств контактной сети электрифицированных железных дорог	318534
13. Железобетонные стойки для опор контактной сети электрифицированных железных дорог	318533
14. Изоляторы для контактной сети электрифицированных железных дорог	318530

15.	Клеммы пружинные прутковые для крепления рельсов	129000
16.	Клеммы пружинные ЖБР-65 нераздельного скрепления	129000
17.	Клеммы раздельного и нераздельного рельсового скрепления	113300
18.	Крестовины стрелочных переводов	318544
19.	Комплекты светофильтров-линз и линз, комплекты линзовые с ламподержателем для линзовых светофоров железнодорожного транспорта	592731
20.	Металлические стойки для опор контактной сети электрифицированных железных дорог	318533
21.	Накладки для изолирующих стыков железнодорожных рельсов	318544
22.	Накладки рельсовые двухголовые для железных дорог широкой колеи	113100
23.	Остряки стрелочных переводов различных типов и марок	318548
24.	Подкладки раздельного скрепления железнодорожного пути	113200
25.	Программные средства для систем управления движущимися объектами	505400
26.	Противоугоны пружинные к железнодорожным рельсам	129400
27.	Провода контактные из меди и ее сплавов для железнодорожной контактной сети	351300
28.	Прокладки рельсового скрепления	253940
29.	Разъединители для тяговых подстанций систем электроснабжения электрифицированных железных дорог	318534
30.	Реакторы для тяговых подстанций систем электроснабжения электрифицированных железных дорог	318534
31.	Разъединители железнодорожной контактной сети	318533
32.	Реле электромагнитные неконтролируемые первого класса надежности, релейные блоки	318560
33.	Рельсы железнодорожные широкой колеи	092100
34.	Рельсы железнодорожные остряковые	092100
35.	Рельсы железнодорожные контррельсовые	092100
36.	Рельсовое скрепление	318544

37.	Ригели жестких поперечин устройств подвески контактной сети электрифицированных железных дорог	318533
38.	Светофильтры, линзы, светофильтры-линзы, рассеиватели и отклоняющие вставки стеклянные для сигнальных приборов железнодорожного транспорта	592730
39.	Статические преобразователи для устройств электроснабжения электрифицированных железных дорог	318534
40.	Стрелочные переводы, рем-комплекты (полустрелки), глухие пересечения железнодорожных путей	318543 318544 318548
41.	Стрелочные электромеханические приводы	318560
42.	Стыки изолирующие железнодорожных рельсов	318544
43.	Упругие пружинные элементы путевые (двухвитковые шайбы, тарельчатые пружины, клеммы)	129000
44.	Устройства защиты станций стыкования электрифицированных железных дорог	318534
45.	Фундаменты железобетонных опор контактной сети электрифицированных железных дорог	318533
46.	Шпалы железобетонные для железных дорог колеи 1520 мм	586400
47.	Шурупы путевые	129300
48.	Щебень для балластного слоя железных дорог из природного камня	571100
49.	Элементы скреплений железнодорожных стрелочных переводов, гарнитуры, внешние замыкатели	318544
II. Составные части высокоскоростного железнодорожного подвижного состава		
50.	Автоматический регулятор тормозной рычажной передачи (авторегулятор)	31 8400
51.	Автоматический стояночный тормоз железнодорожного подвижного состава	31 8400
52.	Аппараты высоковольтные защиты и контроля железнодорожного подвижного состава от токов короткого замыкания	34 5700 34 1486 34 5600
53.	Бандажи для железнодорожного подвижного состава	09 4100
54.	Башмаки магниторельсового тормоза	31 8400

55.	Башмаки тормозных колодок железнодорожного подвижного состава	31 8400
56.	Башмаки тормозных накладок дисковых тормозов железнодорожного подвижного состава	31 8400
57.	Блокировка тормозов	31 8400
58.	Вентильные разрядники и ограничители перенапряжений для электроподвижного состава	34 1432 34 1433
59.	Воздухораспределители	31 8421
60.	Вспомогательные электрические машины для железнодорожного подвижного состава (более 1 кВт)	33 5531 33 5532 34 5600
61.	Выключатели автоматические быстродействующие и главные выключатели для электроподвижного состава	34 1481 34 5700
62.	Высоковольтные межвагонные соединения (совместно розетка и штепсель)	34 5700 34 1486 34 5600 34 1496
63.	Высокопрочные изделия остекления безопасные высокоскоростного железнодорожного подвижного состава	59 2344
64.	Высокоскоростной подвижной состав	31 8352
65.	Гидравлические демпферы железнодорожного подвижного состава	31 8383
66.	Диски тормозные для железнодорожного подвижного состава	31 8400
67.	Изделия резиновые уплотнительные для тормозных пневматических систем железнодорожного подвижного состава (диафрагмы, манжеты, воротники, уплотнители клапанов, прокладки)	31 8400
68.	Клин тягового хомута автосцепки	31 8382
69.	Компрессоры для железнодорожного подвижного состава	31 8431
70.	Колеса зубчатые цилиндрические тяговых передач железнодорожного подвижного состава	31 8352 31 8353
71.	Колеса составные чистовые колесных пар железнодорожного подвижного состава	31 8352 31 8353
72.	Колеса цельнокатаные для железнодорожного подвижного состава	09 4300
73.	Колесные пары высокоскоростного железнодорожного	31 8352

	подвижного состава	31 8353
		31 8381
74.	Колодки тормозные композиционные для железнодорожного подвижного состава	31 8400 25 7120
75.	Колодки тормозные составные (чугунно-композиционные) для железнодорожного подвижного состава	31 8400 25 7120
76.	Колодки тормозные чугунные для железнодорожного подвижного состава	31 8400
77.	Контакты электропневматические и электромагнитные высоковольтные	34 5700 34 1486 34 5600 34 1496
78.	Корпус автосцепки	31 8382
79.	Кресла машинистов для железнодорожного подвижного состава	31 8352
80.	Кресла пассажирские для железнодорожного подвижного состава	31 8350
81.	Кузова высокоскоростного железнодорожного подвижного состава	31 8352
82.	Механизм клещевой дискового тормоза	31 8400
83.	Накладки дискового тормоза	31 8400
84.	Оси железнодорожного подвижного состава чистовые	31 8100
85.	Оси черновые для железнодорожного подвижного состава	31 8381
86.	Передний и задний упоры автосцепки	31 8382
87.	Переключатели и отключатели высоковольтные для железнодорожного подвижного состава	34 1485 34 5700
88.	Поглощающий аппарат автосцепки	31 8382
89.	Подшипники качения роликовые для букс железнодорожного подвижного состава	46 2860
90.	Предохранители высоковольтные для железнодорожного подвижного состава	34 5700 34 1491
91.	Преобразователи статические тяговые и нетяговые железнодорожного подвижного состава	34 5600
92.	Преобразователи электромашинные для железнодорожного подвижного состава	33 7300
93.	Привод магниторельсового тормоза	31 8400

94.	Противоюзное устройство железнодорожного подвижного состава	31 8400
95.	Пружины рессорного подвешивания железнодорожного подвижного состава	31 8383 31 8100
96.	Разъединители, короткозамыкатели, отделители, заземлители высоковольтные для железнодорожного подвижного состава	34 1482 34 5700
97.	Реакторы и реакторное оборудование для железнодорожного подвижного состава	34 1488 34 5700
98.	Резервуары воздушные для тягового подвижного состава	31 8432
99.	Резино-кордные оболочки муфт тягового привода моторвагонного подвижного состава	31 8352 31 8380
100.	Резисторы пусковые, электрического тормоза, демпферные	34 1480 34 5700 34 5400 34 5660
101.	Реле электромагнитные и электронные: промежуточные, тока, в том числе дифференциальные, напряжения, времени, перегрузки, релейные датчики контроля неэлектрических параметров (температуры, давления, уровня)	34 5700 34 1480 34 5400 34 5700
102.	Рукава соединительные для тормозов железнодорожного подвижного состава	31 8442
103.	Стеклоочистители для высокоскоростного подвижного состава	31 8352
104.	Сцепка, включая автосцепку	31 8382
105.	Тележки прицепных вагонов моторвагонного подвижного состава	31 8350
106.	Тифоны для локомотивов и моторвагонного подвижного состава	31 8100 31 8352 31 8353
107.	Тормозные краны машиниста	31 8412
108.	Тяговые электродвигатели для электровагонов и электропоездов	33 5511 33 5512
109.	Тяговый хомут автосцепки	31 8382
110.	Устройство автоматического регулирования тормозной силы в зависимости от загрузки (авторежим)	31 8400
111.	Устройства управления, контроля и безопасности,	

	программные средства высокоскоростного подвижного состава	31 8500
112.	Центры колесные катаные дисковые для железнодорожного подвижного состава	31 8352 31 8353
113.	Центры колесные литые для железнодорожного подвижного состава (отливки, чистовые)	31 8352 31 8353
114.	Цилиндры тормозные для подвижного состава железных дорог	31 8423
115.	Электрокалориферы для систем отопления электропоездов	34 5600
116.	Электрооборудование низковольтное для подвижного состава: контроллеры низковольтные для подвижного состава; выключатели; реле электромагнитные (защиты, промежуточные, времени и дифференциальные)	34 5400 34 5500 34 5600 34 5700
117.	Электрооборудование электропоездов	34 5651 34 5660
118.	Электроды для систем отопления электропоездов	34 5600

**Перечень
составных частей высокоскоростного железнодорожного подвижного состава, подлежащих
обязательной сертификации**

	Коды позиций по ОК 005-93 (ОКП)
1. Аппараты высоковольтные защиты и контроля железнодорожного подвижного состава от токов короткого замыкания	34 5700 34 1486 34 5600
2. Бандажи для железнодорожного подвижного состава	09 4100
3. Вентильные разрядники и ограничители перенапряжений для электроподвижного состава	34 1432 34 1433
4. Воздухораспределители	31 8421
5. Выключатели автоматические быстродействующие и главные выключатели для электроподвижного состава	34 1481 34 5700
6. Высокопрочные изделия остекления безопасные высокоскоростного железнодорожного подвижного состава	59 2344
7. Диски тормозные для железнодорожного подвижного состава	31 8400
8. Компрессоры для железнодорожного подвижного состава	31 8431
9. Колеса зубчатые цилиндрические тяговых передач железнодорожного подвижного состава	31 8100 31 8352 31 8353 34 5100
10. Колеса составные чистовые колесных пар железнодорожного подвижного состава	31 8100 31 8352 31 8353 34 5100
11. Колеса цельнокатаные для железнодорожного подвижного состава	09 4300
12. Колесные пары высокоскоростного железнодорожного подвижного состава	31 8352 31 8353 31 8381
13. Колодки тормозные композиционные для железнодорожного подвижного состава	31 8400 25 7120

14.	Колодки тормозные составные (чугунно-композиционные) для железнодорожного подвижного состава	31 8400 25 7120
15.	Колодки тормозные чугунные для железнодорожного подвижного состава	31 8400
16.	Контакты электропневматические и электромагнитные высоковольтные	34 5700 34 1486 34 5600 34 1496
17.	Корпус автосцепки	31 8382
18.	Механизм клещевой дискового тормоза	31 8400
19.	Накладки дискового тормоза	31 8400
20.	Оси железнодорожного подвижного состава чистовые	31 8100 34 5100
21.	Оси черновые для железнодорожного подвижного состава	31 8381
22.	Поглощающий аппарат автосцепки	31 8382
23.	Подшипники качения роликовые для букс железнодорожного подвижного состава	46 2860
24.	Преобразователи статические тяговые и нетяговые железнодорожного подвижного состава	34 5600
25.	Пружины рессорного подвешивания железнодорожного подвижного состава	31 8383 31 8100
26.	Резино-кордные оболочки муфт тягового привода моторвагонного подвижного состава	31 8352 31 8380
27.	Сцепка, включая автосцепку	31 8382
28.	Тележки прицепных вагонов моторвагонного подвижного состава	31 8350
29.	Тормозные краны машиниста	31 8412
30.	Тяговые электродвигатели для электропоездов и электровозов	33 5511 33 5512
31.	Тяговый хомут автосцепки	31 8382
32.	Центры колесные катаные дисковые для железнодорожного подвижного состава	31 8352 31 8353
33.	Центры колесные литые для железнодорожного подвижного состава (отливки, чистовые)	31 8352 31 8353
34.	Электрокалориферы для систем отопления	34 5600

электropоездов

35. Электropечи для систем отопления электropоездов

34 5600

**Перечень
составных частей высокоскоростного железнодорожного подвижного состава, подлежащих
декларированию соответствия на основании собственных доказательств и доказательств,
полученных с участием органа по сертификации и (или) аккредитованной испытательной
лаборатории (центра)**

		Коды позиций по ОК 005-93 (ОКП)
1.	Автоматический стояночный тормоз железнодорожного подвижного состава	31 8400
2.	Башмаки магниторельсового тормоза	31 8400
3.	Вспомогательные электрические машины для железнодорожного подвижного состава (более 1 кВт)	33 5531 33 5532 34 5600
4.	Высоковольтные межвагонные соединения (совместно розетка и штепсель)	34 5700 34 1486 34 5600 34 1496
5.	Гидравлические демпферы железнодорожного подвижного состава	31 8383
6.	Изделия резиновые уплотнительные для тормозных пневматических систем железнодорожного подвижного состава (диафрагмы, манжеты, воротники, уплотнители клапанов, прокладки)	31 8400
7.	Клин тягового хомута автосцепки	31 8382
8.	Кресла машинистов для железнодорожного подвижного состава	31 8352
9.	Кресла пассажирские для железнодорожного подвижного состава	31 8350
10.	Кузова высокоскоростного железнодорожного подвижного состава	31 8352
11.	Переключатели и отключатели высоковольтные для железнодорожного подвижного состава	34 1485 34 5700
12.	Предохранители высоковольтные для железнодорожного подвижного состава	34 5700 34 1491
13.	Преобразователи электромашинные для железнодорожного	33 7300

	подвижного состава	
14.	Привод магниторельсового тормоза	31 8400
15.	Разъединители, короткозамыкатели, отделители, заземлители высоковольтные для железнодорожного подвижного состава	34 1482 34 5700
16.	Реакторы и реакторное оборудование для железнодорожного подвижного состава	34 1488 34 5700
17.	Резервуары воздушные для тягового подвижного состава	31 8432
18.	Резисторы пусковые, электрического тормоза, демпферные	34 1480 34 5700 34 5400 34 5660
19.	Реле электромагнитные и электронные: промежуточные, тока, в том числе дифференциальные, напряжения, времени, перегрузки, релейные датчики контроля неэлектрических параметров (температуры, давления, уровня);	34 5700 34 1480 34 5400 34 5700
20.	Рукава соединительные для тормозов железнодорожного подвижного состава	31 8442
21.	Тифоны для локомотивов и моторвагонного подвижного состава	31 8100 31 8352 31 8353
22.	Устройства управления, контроля и безопасности, программные средства железнодорожного подвижного состава	31 8500
23.	Цилиндры тормозные для железнодорожного подвижного состава	31 8423
24.	Электрооборудование низковольтное для железнодорожного подвижного состава: контроллеры низковольтные; выключатели; реле электромагнитные (защиты, промежуточные, времени и дифференциальные)	34 5400 34 5500 34 5600 34 5700
25.	Электрооборудование электропоездов	34 5651 34 5660

**Перечень
составных частей высокоскоростного железнодорожного подвижного состава, подлежащих
декларированию соответствия на основании собственных доказательств**

		Коды позиций по ОК 005-93 (ОКП)
1.	Автоматический регулятор тормозной рычажной передачи (авторегулятор)	31 8400
2.	Башмаки тормозных колодок железнодорожного подвижного состава	31 8400
3.	Башмаки тормозных накладок дисковых тормозов железнодорожного подвижного состава	31 8400
4.	Блокировка тормозов	31 8400
5.	Передний и задний упоры автосцепки	31 8382
6.	Противоюзное устройство железнодорожного подвижного состава	31 8400
7.	Стеклоочистители для локомотивов, самоходного и моторвагонного подвижного состава	31 8100 31 8352 31 8353 34 5100
8.	Устройство автоматического регулирования тормозной силы в зависимости от загрузки (авторегим)	31 8400

**Перечень
элементов составных частей подсистем инфраструктуры высокоскоростного железнодорожного
транспорта, входящих в продукцию, подлежащую обязательной сертификации**

		Коды позиций по ОК 005-93 (ОКП)
1.	Аппаратура телемеханики устройств электроснабжения	318530
2.	Болты для рельсовых стыков	129600
3.	Болты закладные для рельсовых креплений железнодорожного пути	129700
4.	Болты клеммные для рельсовых креплений железнодорожного пути	129600
5.	Брусья железобетонные для стрелочных переводов для железных дорог колеи 1520 мм	586000
6.	Вентильные разрядники и ограничители перенапряжений для устройств электроснабжения железных дорог	341432 341433 341434
7.	Гайки для болтов рельсовых стыков	129600
8.	Датчик индуктивно-проводной	318560
9.	Дешифраторы числовой кодовой автоблокировки	318560
10.	Диодные заземлители устройств контактной сети электрифицированных железных дорог	318534
11.	Железобетонные стойки для опор контактной сети электрифицированных железных дорог	318533
12.	Изоляторы для контактной сети электрифицированных железных дорог	318530
13.	Клеммы пружинные прутковые для крепления рельсов	129000
14.	Клеммы пружинные ЖБР-65 нераздельного крепления	129000
15.	Клеммы раздельного и нераздельного рельсового крепления	113300
16.	Крестовины стрелочных переводов	318544
17.	Комплекты светофильтров-линз и линз, комплекты	592731

	линзовые с ламподержателем для линзовых светофоров железнодорожного транспорта	
18.	Металлические стойки для опор контактной сети электрифицированных железных дорог	318533
19.	Накладки для изолирующих стыков железнодорожных рельсов	318544
20.	Накладки рельсовые двухголовые для железных дорог широкой колеи	113100
21.	Остряки стрелочных переводов различных типов и марок	318548
22.	Подкладки раздельного скрепления железнодорожного пути	113200
23.	Противоугоны пружинные к железнодорожным рельсам	129400
24.	Провода контактные из меди и ее сплавов для железнодорожной контактной сети	351300
25.	Прокладки рельсового скрепления	253940
26.	Разъединители для тяговых подстанций систем электроснабжения электрифицированных железных дорог	318534
27.	Разъединители железнодорожной контактной сети	318533
28.	Реле электромагнитные неконтролируемые первого класса надежности, релейные блоки	318560
29.	Рельсы железнодорожные широкой колеи	092100
30.	Рельсы железнодорожные остряковые	092100
31.	Рельсы железнодорожные контррельсовые	092100
32.	Рельсовое скрепление	318544
33.	Ригели жестких поперечин устройств подвески контактной сети электрифицированных железных дорог	318533
34.	Светофильтры, линзы, светофильтры-линзы, рассеиватели и отклоняющие вставки стеклянные для сигнальных приборов железнодорожного транспорта	592730
35.	Стрелочные переводы, рем-комплекты (полустрелки), глухие пересечения железнодорожных путей	318543 318544 318548
36.	Стрелочные электромеханические приводы	318560
37.	Стыки изолирующие железнодорожных рельсов	318544
38.	Упругие пружинные элементы путевые (двухвитковые)	129000

шайбы, тарельчатые пружины, клеммы)

39.	Устройства защиты станций стыкования электрифицированных железных дорог	318534
40.	Фундаменты железобетонных опор контактной сети электрифицированных железных дорог	318533
41.	Шпалы железобетонные для железных дорог колеи 1520 мм	586400
42.	Элементы скреплений железнодорожных стрелочных переводов, гарнитуры, внешние замыкатели	318544

**Перечень
элементов составных частей подсистем инфраструктуры высокоскоростного железнодорожного
транспорта, входящих в продукцию, подлежащую декларированию соответствия**

		Коды позиций по ОК 005-93 (ОКП)
1.	Гайки для закладных болтов рельсовых скреплений железнодорожного пути	129700
2.	Гайки для клеммных болтов рельсовых скреплений железнодорожного пути	129600
3.	Программные средства для систем управления движущимися объектами	505400
4.	Реакторы для тяговых подстанций систем электроснабжения электрифицированных железных дорог	318534
5.	Статические преобразователи для устройств электроснабжения электрифицированных железных дорог	318534
6.	Шурупы путевые	129300
7.	Щебень для балластного слоя железных дорог из природного камня	571100

Приложение N 8
к техническому регламенту о безопасности
высокоскоростного железнодорожного транспорта

**Перечень
схем обязательной сертификации продукции**

Обозначение схемы	Содержание схемы	Исполнители	Область применения
1с	<p>проведение исследований, испытаний и измерений (далее - испытания) образца продукции</p> <p>выдача заявителю сертификата соответствия на образец, подвергшийся испытаниям, в случае положительного результата испытаний</p>	<p>аккредитованная испытательная лаборатория (центр)</p> <p>орган по сертификации</p>	<p>при ограниченном, заранее оговоренном объеме реализации продукции, которая будет поставляться (реализовываться) в течение короткого промежутка времени отдельными партиями по мере их серийного производства (для импортной продукции - при краткосрочных контрактах, для российской продукции - при ограниченном объеме выпуска). Срок действия сертификата соответствия составляет 1 год</p>
2с	<p>проведение испытаний типового образца продукции</p> <p>проведение проверки состояния производства</p> <p>выдача заявителю сертификата соответствия на всю серийно выпускаемую продукцию в случае положительных результатов испытаний и проверки состояния производства</p>	<p>аккредитованная испытательная лаборатория (центр)</p> <p>орган по сертификации</p> <p>орган по сертификации</p>	<p>для серийно выпускаемой продукции на основе проверки состояния производства и испытаний типового образца продукции в аккредитованной испытательной лаборатории (центре). Сертификат соответствия выдается на 1 год</p>
3с	<p>проведение испытаний типового образца продукции</p>	<p>аккредитованная испытательная лаборатория</p>	<p>для серийно выпускаемой продукции. Сертификат соответствия выдается</p>

(центр)

на срок, не превышающий 3 лет

выдача заявителю сертификата органа по сертификации
соответствия в случае
положительных результатов
испытаний

осуществление контроля за органом по сертификации
сертифицируемой продукцией с
периодичностью не более 1
раза в год путем испытаний
образцов продукции в
аккредитованной испытательной
лаборатории (центре)

приостановление или органа по сертификации
прекращение действия
сертификата соответствия в
случае отрицательного
результата контроля
за сертифицируемой продукцией

4с

проведение испытаний типового аккредитованная для серийно выпускаемой продукции.
образца продукции испытательная лаборатория Сертификат соответствия выдается
(центр) на срок, не превышающий 5 лет

проведение проверки состояния органа по сертификации
производства

выдача заявителю сертификата органа по сертификации
соответствия в случае
положительных результатов
испытаний и проверки
состояния производства
продукции

осуществление контроля за органом по сертификации
сертифицируемой продукцией с
периодичностью не более 1
раза в год путем испытаний
образцов продукции в
аккредитованной испытательной
лаборатории (центре)

	приостановление или прекращение действия сертификата соответствия в случае отрицательного результата контроля за сертифицируемой продукцией	или орган по сертификации	
5с	проведение испытаний типового образца продукции	аккредитованная испытательная лаборатория (центр)	для серийно выпускаемой продукции в следующих случаях: реальный объем выборки образцов продукции недостаточен для объективной оценки выпускаемой продукции при проведении испытаний; технологические процессы производства продукции чувствительны к внешним факторам; установлены повышенные требования к стабильности характеристик продукции; частая смена модификаций продукции;
	проведение сертификации системы качества или производства продукции	орган по сертификации	испытания могут быть проведены только после монтажа продукции у потребителя.
	выдача заявителю сертификата соответствия в случае положительных результатов испытаний и сертификации системы качества или производства продукции	орган по сертификации	Сертификат соответствия выдается на срок, не превышающий 5 лет
	осуществление контроля за сертифицируемой продукцией с периодичностью не более 1 раза в год путем испытаний образцов продукции в аккредитованной испытательной лаборатории (центре)	орган по сертификации	
	приостановление или прекращение действия сертификата соответствия в случае отрицательного результата контроля за сертифицируемой продукцией	или орган по сертификации	
6с*	проведение испытаний образца (образцов) продукции, отобранного из представленной на сертификацию партии продукции	аккредитованная испытательная лаборатория (центр)	для партии продукции

выдача заявителю сертификата органа по сертификации
соответствия на
представленную на
сертификацию партию продукции
в случае положительного
результата испытаний

7с* проведение испытаний каждой аккредитованная в случае разового характера
единицы продукции испытательная лаборатория производства или реализации
(центр) соответствующей продукции
(единичные изделия)

выдача заявителю сертификата органа по сертификации
соответствия на единицу
продукции в случае
положительного результата
испытаний

* Для продукции, выпускаемой единично или партиями, срок действия выданного сертификата соответствия продукции требованиям настоящего технического регламента устанавливается до окончания срока службы указанной продукции, в течение которого изготовитель в соответствии с законодательством Российской Федерации обязуется обеспечивать потребителям возможность использования продукции по назначению. По истечении указанного срока продукция может перестать удовлетворять требованиям настоящего технического регламента. Если срок службы продукции изготовителем не установлен, срок действия сертификата соответствия составляет 1 год.

**Перечень
отдельных положений технического регламента о безопасности высокоскоростного
железнодорожного транспорта, применяемых при обязательном подтверждении соответствия
составных частей высокоскоростного железнодорожного подвижного состава**

		Пункты и подпункты технического регламента
1.	Автоматический регулятор тормозной рычажной передачи (авторегулятор)	подпункт "в" пункта 16, пункты 18, 22, 24
2.	Автоматический стояночный тормоз железнодорожного подвижного состава	подпункт "в" пункта 16, пункты 18, 22, 24
3.	Аппараты высоковольтные защиты и контроля железнодорожного подвижного состава от токов короткого замыкания	подпункты "в", "г", "о", "п" и "ф" пункта 16, пункты 18, 22, 24, 27
4.	Бандажи для железнодорожного подвижного состава	пункт 15, подпункты "в", "с", "т" и "у" пункта 16, пункты 18, 22, 24, 58
5.	Башмаки магниторельсового тормоза	подпункт "в" пункта 16, пункты 18, 22, 24
6.	Башмаки тормозных колодок железнодорожного подвижного состава	подпункт "в" пункта 16, пункты 18, 22, 24
7.	Башмаки тормозных накладок дисковых тормозов железнодорожного подвижного состава	подпункт "в" пункта 16, пункты 18, 22, 24
8.	Блокировка тормозов	подпункт "в" пункта 16, пункты 18, 22, 24
9.	Вентильные разрядники и ограничители перенапряжений для электроподвижного состава	подпункты "в", "г", "о", "п" и "ф" пункта 16, пункты 18, 22, 24, 27
10.	Воздухораспределители	подпункт "в" пункта 16, пункты 18, 22, 24
11.	Вспомогательные электрические машины для железнодорожного подвижного состава (более 1 кВт)	подпункты "в", "г", "о", "п", "ф" и "ш" пункта 16, пункты 18, 22, 24, 27

12. Выключатели автоматические быстродействующие и главные выключатели для электроподвижного состава подпункты "в", "г", "о", "п" и "ф" пункта 16, пункты 18, 22, 24
13. Высоковольтные межвагонные соединения (совместно розетка и штепсель) подпункты "в" и "ф" пункта 16, пункты 18, 22, 24
14. Высокопрочные изделия остекления безопасные высокоскоростного железнодорожного подвижного состава пункт 15, подпункт "в" пункта 16, пункты 18, 22, 24, 26, 47
15. Гидравлические демпферы железнодорожного подвижного состава пункт 15, подпункт "в" пункта 16, пункты 18, 22, 24
16. Диски тормозные для железнодорожного подвижного состава подпункт "в" пункта 16, пункты 18, 22, 24
17. Изделия резиновые уплотнительные для тормозных пневматических систем железнодорожного подвижного состава (диафрагмы, манжеты, воротники, уплотнители клапанов, прокладки) подпункт "в" пункта 16, пункты 18, 22, 24
18. Клин тягового хомута автосцепки пункт 15, подпункты "в" и "з" пункта 16, пункты 18, 22, 24
19. Компрессоры для железнодорожного подвижного состава подпункт "в" пункта 16, пункты 18, 22, 24
20. Колеса зубчатые цилиндрические тяговых передач железнодорожного подвижного состава пункт 15, подпункты "в", "с", "т" и "у" пункта 16, пункты 18, 22, 24
21. Колеса составные чистовые колесных пар железнодорожного подвижного состава пункт 15, подпункты "в", "г", "с", "т" и "у" пункта 16, пункты 18, 22, 24, 58
22. Колеса цельнокатаные для железнодорожного подвижного состава пункт 15, подпункты "в", "г", "с", "т" и "у" пункта 16, пункты 18, 22, 24, 58
23. Колесные пары высокоскоростного железнодорожного подвижного состава пункт 15, подпункты "а", "в", "г", "с", "т" и "у" пункта 16, пункты 18, 22, 24, 25, 58

24. Колодки композиционные тормозные для железнодорожного подвижного состава подпункт "в" пункта 16, пункты 18, 22, 24
25. Колодки тормозные составные (чугунно-композиционные) для железнодорожного подвижного состава подпункт "в" пункта 16, пункты 18, 22, 24
26. Колодки тормозные чугунные для железнодорожного подвижного состава подпункт "в" пункта 16, пункты 18, 22, 24
27. Контактторы электропневматические и электромагнитные высоковольтные подпункты "в", "о", "п" и "ф" пункта 16, пункты 18, 22, 24
28. Корпус автосцепки пункт 15, подпункты "в" и "з" пункта 16, пункты 18, 22, 24
29. Кресла машинистов для железнодорожного подвижного состава подпункты "в" и "р" пункта 16, пункты 18, 22, 24, 65
30. Кресла пассажирские для железнодорожного подвижного состава подпункты "в" и "р" пункта 16, пункты 18, 22, 24, 65, 67
31. Кузова высокоскоростного железнодорожного подвижного состава пункт 15, подпункты "а", "в", "з", "с", "т" и "у" пункта 16, пункты 18, 22, 24
32. Механизм клещевой дискового тормоза подпункт "в" пункта 16, пункты 18, 22, 24
33. Накладки дискового тормоза подпункт "в" пункта 16, пункты 18, 22, 24
34. Оси железнодорожного подвижного состава чистовые пункт 15, подпункты "в", "с", "т" и "у" пункта 16, пункты 18, 22, 24, 58
35. Оси черновые для железнодорожного подвижного состава подпункты "в", "с", "т" и "у" пункта 16, пункты 18, 22, 24, 58
36. Передний и задний упоры автосцепки пункт 15, подпункты "в" и "з" пункта 16, пункты 18, 22, 24
37. Переключатели и отключатели высоковольтные для железнодорожного подвижного состава подпункты "в" и "ф" пункта 16, пункты 18, 22, 24
38. Поглощающий аппарат автосцепки пункт 15, подпункты "в" и "з"

- пункта 16, пункты 18, 22, 24
39. Подшипники качения роликовые для букс железнодорожного подвижного состава пункт 15, подпункты "в", "с", "т" и "у" пункта 16, пункты 18, 22, 24
 40. Предохранители высоковольтные для железнодорожного подвижного состава подпункты "в" и "ф" пункта 16, пункты 18, 22, 24
 41. Преобразователи тяговые и нетяговые железнодорожного подвижного состава статические подпункты "в", "г", "о", "п", "ф" и "ш" пункта 16, пункты 18, 22, 24, 27
 42. Преобразователи электромашинные железнодорожного подвижного состава для подпункты "в", "г", "о", "п", "ф" и "ш" пункта 16, пункты 18, 22, 24, 27
 43. Привод тормоза магниторельсового подпункты "в", "о", "п" и "ф" пункта 16, пункты 18, 22, 24, 27
 44. Противокюзное устройство железнодорожного подвижного состава подпункты "в", "о", "п" и "ф" пункта 16, пункты 18, 22, 24, 27
 45. Пружины рессорного подвешивания железнодорожного подвижного состава пункт 15, подпункты "в", "с", "т" и "у" пункта 16, пункты 18, 22, 24
 46. Разъединители, короткозамыкатели, отделители, заземлители высоковольтные для железнодорожного подвижного состава подпункты "в" и "ф" пункта 16, пункты 18, 22, 24
 47. Реакторы и оборудование железнодорожного подвижного состава реакторное для подпункты "в", "г", "о", "п", "ф" и "ш" пункта 16, пункты 18, 22, 24, 27
 48. Резервуары воздушные для тягового подвижного состава подпункт "в" пункта 16, пункты 18, 22, 24
 49. Резино-кордные оболочки муфт тягового привода моторвагонного подвижного состава пункт 15, подпункт "в" пункта 16, пункты 18, 22, 24
 50. Резисторы электрического демпферные пусковые тормоза, подпункты "в" и "ф" пункта 16, пункты 18, 22, 24
 51. Реле электронные: в том числе электромагнитные и промежуточные, подпункты "в", "г", "о", "п" и "ф" пункта 16, пункты 18, 22, 24

- дифференциальные, напряжения, времени, перегрузки, релейные датчики контроля неэлектрических параметров (температуры, давления, уровня)
52. Рукава соединительные для тормозов железнодорожного подвижного состава для подпункт "в" пункта 16, пункты 18, 22, 24
 53. Стеклоочистители для высокоскоростного железнодорожного подвижного состава пункт 15, подпункт "в" пункта 16, пункты 18, 22, 24
 54. Сцепка, включая автосцепку пункт 15, подпункты "в" и "з" пункта 16, пункты 18, 22, 24, 57
 55. Тележки прицепных вагонов моторвагонного подвижного состава пункт 15, подпункты "а", "в", "с", "т" и "у" пункта 16, пункты 18, 22, 24
 56. Тифоны для локомотивов и моторвагонного подвижного состава подпункт "в" пункта 16, пункты 18, 22, 24
 57. Тормозные краны машиниста подпункт "в" пункта 16, пункты 18, 22, 24
 58. Тяговые электродвигатели для электровозов и электропоездов пункт 15, подпункты "в", "г", "о", "п", "ф" и "ш" пункта 16, пункты 18, 22, 24, 27
 59. Тяговый хомут автосцепки пункт 15, подпункты "в" и "з" пункта 16, пункты 18, 22, 24
 60. Устройство автоматического регулирования тормозной силы в зависимости от загрузки (авторежим) подпункты "в", "г", "з", "о", "п" и "ф" пункта 16, пункты 18, 22, 24, 27, 50
 61. Устройства управления, контроля и безопасности, программные средства высокоскоростного железнодорожного подвижного состава подпункты "в", "г", "з", "о", "п", "ф" и "ш" пункта 16, пункты 18, 21, 22, 24, 27, 34-38
 62. Центры колесные катаные дисковые для железнодорожного подвижного состава пункт 15, подпункты "в", "с", "т" и "у" пункта 16, пункты 18, 22, 24, 58
 63. Центры колесные литые для железнодорожного подвижного состава (отливки, чистовые) пункт 15, подпункты "в", "с", "т" и "у" пункта 16, пункты 18, 22, 24, 58

64. Цилиндры тормозные для подпункт "в" пункта 16, пункты 18, железнодорожного подвижного 22, 24 состава
65. Электрокалориферы для систем подпункты "в", "о", "п", "р", "ф" и отопления электропоездов "ш" пункта 16, пункты 18, 22, 24, 27
66. Электрооборудование подпункты "в", "г", "о", "п" и "ф" низковольтное для пункта 16, пункты 18, 22, 24 железнодорожного подвижного состава:
контроллеры низковольтные;
выключатели; реле
электромагнитные (защиты,
промежуточные, времени и
дифференциальные)
67. Электрооборудование подпункты "в", "г", "о", "п", "ф" и электропоездов "ш" пункта 16, пункты 18, 22, 24, 27, 70
68. Электродвигатели для систем подпункты "в", "о", "п", "р", "ф" и отопления пассажирских вагонов "ш" пункта 16, пункты 18, 22, 24 и электропоездов

**Перечень
схем декларирования соответствия продукции**

Обозначение схемы	Содержание схемы	Исполнители	Область применения
1д	принятие декларации соответствия на основании собственных доказательств	заявитель	для серийно выпускаемой продукции на основе собственных доказательств в соответствии с перечнем продукции, подтверждение соответствия которой осуществляется в форме принятия декларации соответствия
2д	проведение исследований, испытаний и измерений (далее - испытания) образца продукции принятие декларации соответствия в случае положительного результата испытаний в аккредитованной испытательной лаборатории (центре)	аккредитованная испытательная лаборатория (центр) заявитель	для серийно выпускаемой продукции на основании собственных доказательств и доказательств, полученных с участием органа по сертификации и (или) аккредитованной испытательной лаборатории (центра) в соответствии с перечнем продукции, подтверждение соответствия которой осуществляется в форме принятия декларации соответствия
3д	проведение испытаний типового образца продукции проведение сертификации системы качества принятие декларации соответствия в случае положительного результата испытаний в аккредитованной испытательной лаборатории (центре) и сертификации системы качества органом по сертификации	аккредитованная испытательная лаборатория (центр) орган по сертификации заявитель	для серийно выпускаемой продукции на основании собственных доказательств и доказательств, полученных с участием органа по сертификации и (или) аккредитованной испытательной лаборатории (центра) в соответствии с перечнем продукции, подтверждение соответствия которой осуществляется в форме принятия декларации соответствия

4д	<p>проведение испытаний типового образца продукции</p>	<p>аккредитованная испытательная лаборатория (центр)</p>	<p>для серийно выпускаемой продукции на основании собственных доказательств и доказательств, полученных с участием органа по сертификации и (или) аккредитованной испытательной лаборатории (центра) в соответствии с перечнем продукции, подтверждение соответствия которой осуществляется в форме принятия декларации соответствия</p>
	<p>проведение сертификации системы качества</p>	<p>орган по сертификации</p>	
	<p>принятие декларации соответствия в случае положительного результата испытаний в аккредитованной испытательной лаборатории (центре) и сертификации системы качества органом по сертификации</p>	<p>заявитель</p>	
	<p>осуществление контроля за декларируемой продукцией с периодичностью не более 1 раз в год путем испытаний образцов продукции в аккредитованной испытательной лаборатории (центре)</p>	<p>орган по сертификации</p>	
	<p>приостановление или прекращение действия декларации соответствия в случае отрицательного результата контроля за декларируемой продукцией</p>	<p>орган по сертификации</p>	
5д	<p>проведение испытаний образца (образцов) продукции, отобранного из представленной на декларирование соответствия партии продукции</p>	<p>аккредитованная испытательная лаборатория (центр)</p>	<p>при ограниченном, заранее оговоренном объеме реализации продукции, которая будет поставляться в течение короткого промежутка времени отдельными партиями по мере их серийного производства (для импортной продукции – при краткосрочных контрактах, для отечественной продукции – при ограниченном объеме выпуска)</p>
	<p>принятие декларации соответствия в случае положительного результата испытаний в аккредитованной испытательной лаборатории (центре)</p>	<p>заявитель</p>	